

等径伞齿齿轮 接受特殊定制 单件均可定制

产品名称	等径伞齿齿轮 接受特殊定制 单件均可定制
公司名称	广东博纳自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:自主品牌/日本 型号:根据图纸 产地:中国/日本
公司地址	深圳市福田区福田街道海滨社区金田路1002号宣嘉华庭嘉美轩7H
联系电话	13715052439

产品详情

标准齿轮介绍

种类齐全,常备 145系列、9300品目

集团公司、常时备有可以即时投入使用、种类丰富的标准齿轮。

多达145系列、9300品目的标准齿轮可供你选择、你一定可以在其中选出符合自己设计意图的一款。

例如、模数及齿数选定后，可以根据用途在12种不同材料的齿轮中加以选择。

标准齿轮的三大利点

丰富的产品种类及数量可以即时对应客户的各种要求。

世界销售网,常时在库,不论在任何时候,任何地方,需要时马上可以提供使用。

不需费神设计.只需根据设计意图选择合适的齿轮。

集团的「齿轮工房」

有保证的追加工。

集团的「齿轮工房」是在标准齿轮上根据客户的要求追加工后、作为成品出厂的固有订货系统。在「齿轮工房」的齿轮追加工交货期短、成本低。

因为拥有追加工专用「JIT生产线」这样的一贯制系统，所以从订货到交货可以快速对应！

生产齿轮已有70年之历史，并为全球 齿轮生产商之一。库存齿轮在市场上销售130种类，当中超出4000种目。它们足够达到你大部分的要求。从我们广泛选择的基准，齿轮的型号，齿的数量，速度比率，精密等级和原料中挑选。

排除复杂的齿轮计算，只需打电话给我们!

不需要花费时间在齿轮的知力计算，绘画图形和制造上。

产品：

一：正齿轮 二：斜齿齿轮 三：内齿轮 四：齿条及柔性齿条

五：CP齿条及小齿轮 六：等径伞形齿轮 七：伞形齿轮

八：螺旋齿轮 九：涡轮.蜗杆 十:齿轮箱

接受特殊定做

伞齿轮即锥形齿轮

，锥齿轮.用于相交轴间的传动。单级传动比可到6，大到8或者以上，传动效率一般为0.94 ~ 0.98。

1) 直齿和斜齿锥齿轮设计、制造及安装均较简单,但噪声较大,用于低速传动(<5m/s);直齿锥齿轮传动传递功率可到370千瓦，圆周速度5米/秒。斜齿锥齿轮传动运转平稳，齿轮承载能力较高，但制造较难，应用较少。

2) 曲线齿锥齿轮具有传动平稳、噪声小及承载能力大等特点,用于高速重载的场合。曲线齿锥齿轮传动运转平稳，传递功率可到3700千瓦，圆周速度可到40米/秒以上。

分为直齿伞齿轮，和螺旋伞齿轮

齿轮齿条-[MMSG 磨齿弧齿等径锥齿轮] 系列 1

齿轮齿条- [SMSG 磨齿弧齿等径锥齿轮] 系列 5

齿轮齿条- [MMSA · MMSB 成品弧齿等径锥齿轮] 系列 8

齿轮齿条- [MMS 弧齿等径锥齿轮] 系列 12

齿轮齿条- [SMS 弧齿等径锥齿轮] 系列 15

齿轮齿条- [SMZG 磨齿ZEROL等径锥齿轮] 系列 19

齿轮齿条- [SMA · SMB · SMC 成品等径锥齿轮] 系列 22

齿轮齿条- [MM 等径锥齿轮] 系列 25

齿轮齿条- [LM 烧结等径锥齿轮] 系列 29

齿轮齿条- [SM 等径锥齿轮] 系列 32

齿轮齿条- [SAM 斜交等径锥齿轮] 系列 36

齿轮齿条- [SUM 不锈钢等径锥齿轮] 系列 39

齿轮齿条- [SUMA成品不锈钢等径锥齿轮] 系列 43

齿轮齿条- [PM 塑料等径锥齿轮] 系列 46

齿轮齿条- [DM 注塑成形等径锥齿轮] 系列 50

齿轮齿条- [日精KSP磨齿弧齿等径锥齿轮 (F型)] 系列 53

齿轮齿条- [日精KSP磨齿弧齿等径锥齿轮 (U型)] 系列 57

齿轮齿条-[MMSG 磨齿弧齿等径锥齿轮] 系列

共通式样

精度等级 JIS B 1704:1978?1级 齿面硬度 HRC55 - 60

齿形 Gleason 表面处理 -

压力角 20 ° 齿面加工 研磨

螺旋角 35 ° 磨齿基准面 孔径 (H7)

材料 SCM415 追加工 防渗碳部可以追加工

热处理 渗碳淬火(*1)

(*1) 内孔及轮毂部分施有防碳处理

标准齿轮的三大利点：

世界销售网，常时在库，不论在任何时候，任何地方，需要时马上可以提供使用。

不需费神设计，只需根据设计意图选择合适的齿轮。

种类齐全，常备1170系列、9800品目。

在集团公司，常时备有可以即时投入使用、种类丰富的标准齿轮。

多达170系列、9800品目的标准齿轮可供您选择、您一定可以在其中选出符合自己设计意图的一款。

型号规格

类型 产品型号 模数 齿数

()内为轴角 材料 热处理 齿面加工 齿轮精度?

JIS B 1704 追加工

的可否?注2 主要特长

弧齿等径锥齿轮 MMSG 2 ~ 4 20、25、30 SCM415 渗碳淬火?注1 磨削 1
强度及耐磨耗性能优异,使高速、高转矩传动装置的设计变得更为精巧。

SMSG 1 ~ 5 20、25、30 S45C 齿面高频淬火 磨削 2
低成本的轮齿研磨产品,齿部以外可以自由地进行追加工。

KSP F型 1.5 ~ 6 20 ~ 30 SCM415 整件渗碳淬火 磨削 0 × 在降低高速旋转时的噪音及振动上发挥极大作用。

KSP U型 1.5 ~ 6 20 ~ 30 SCM415 渗碳淬火 磨削 0 在降低高速旋转时的噪音及振动上发挥极大作用。

MMSA?MMSB 1 ~ 10 20 SCM415 全件渗碳淬火 切削 4 × 不需追加工的成品。具有高强度及高耐磨性。

MMS 2 ~ 5 20、25、30 SCM415 渗碳淬火?注1 切削 4
材料为SCM415,只有齿部经过淬火处理,齿部以外可以自由地进行追加工。

SMS 1 ~ 8 20、25、30 S45C 齿面高频淬火 切削 4
作为弧齿等径锥齿轮的普及型,模数、齿数规格种类丰富齐全。

零度齿等径锥齿轮 SMZG 2 ~ 3 20 S45C 齿面高频淬火 磨削 2
螺旋角在10°以下的弧齿等径锥齿轮。是齿轮上的作用力方向与直齿等径锥齿轮相同的高精度产品。

直齿等径锥齿轮 SMA?SMB?SMC 1 ~ 8 20、25、30 S45C 齿面高频淬火 切削 4
内孔径有三种不同尺寸,不需追加工即可投入使用的成品。

MM 2 ~ 5 20、25、30 SCM415 渗碳淬火?注1 切削 4
与SM系列相比较,强度及耐磨性更高,而且可以进行追加工。

LM 0.8 ~ 1.5 20 SMF5040 (相当于S45C) 烧结 5
烧结工艺的量产效果实现了低价格。体积小,重量轻。

SM 1 ~ 8 16、20、25、30 S45C 切削 3 直齿等径锥齿轮的普及产品。深受客户喜爱。

SAM 1.5 ~ 3 20 (45°、60°、120°) S45C 切削 3 轴角有45°、60°、120°三种类型可供选择。

SUM 1 ~ 4 20、25 SUS303 切削 3
材料采用了SUS303不锈钢,防锈性能高,适合于使用在食品加工机械中。

SUMA 1 ~ 4 20、25 SUS303 切削 3 不需追加工即可使用的不锈钢制等径锥齿轮。

PM 1 ~ 4 20、25 MC901 切削 4 材料采用了轻量的MC尼龙,可在无润滑状态下使用。

DM 0.5 ~ 1.5 20 M90-44 注塑成形 6 注塑成型,大批量生产,适用于办公室机器。

【注1】 渗碳淬火产品的轮齿以外部分因为施行了防碳处理,可以进行追加工。但是有硬度高 (大HRC40左右) 的情况,请多加注意。

【注2】 可能 部分可能 × 不可能

齿轮齿条- [MSG 磨齿弧齿等径锥齿轮] 系列

精度等级 JIS B 1704:1978?2级 齿面硬度 HRC50 - 60

齿形 Gleason 表面处理 研磨部以外表面氧化

材料 S45C 追加工 可能

热处理 齿面高频淬火

齿轮齿条- [SAM 斜交等径锥齿轮] 系列

精度等级 JIS B 1704:1978?3级 齿面硬度 (HB194以下)

齿形 Gleason 表面处理 表面氧化

压力角 20° 齿面加工 切削

材料 S45C 切齿基准面 孔径 (H7)

热处理 无 追加工 可能