## 苏州市TM26D-1-3-02刀长刀径精确测量JAPAN METROL对刀仪自动式精确测量刀长

产品名称	苏州市TM26D-1-3-02刀长刀径精确测量JAPAN METROL对刀仪自动式精确测量刀长
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

深圳华铖诺公司做过统计,国产的品质还是寿命、价格,都和我们没法比。对刀仪正常对刀是指操作员 在启动数控程序之前,通过一定的测量手段,使刀位点与对刀点重合。可以用对刀仪对刀,其操作比较 简单,测量数据也比较准确。全球150多国都有销售华铖诺公司销售的进口品牌产品,在全世界很多国可 以看见我们的产品。有个问题说下,我们一定不会和国产的,无论是品质还是价格都没有可比性。

日本美德龙metrol参数:型号 P11 5mm;输出B:NC (常闭);行程3;重复精度 0.0005(条件:操作速度50~200mm/min);接点精度寿命 300万次;保护构造 IP67;接触力1.5N;对刀面材质 超硬合金;表面加工 研磨4S;接点额定值DC24V 20mA(MAX)(建议值10mA)电阻负荷;电线 3m耐油性·2芯 5 拉伸强度30N弯曲半径R7;保护管 1m 小弯曲半径R25;LED灯常时亮灯动作时熄灭;真的很自豪,全世界100多个国都有销售华铖诺公司的进口品牌产品产品,产品布满全球,世界人民可以证明华铖诺公司销售的进口品牌产品品质。日本美德龙metrol电缆式对刀仪,由于不需要对刀信号的转换部件而有佳的单件性价比,因此在工作中为常见,但是其缺点是有电缆线的拖曳,限制了该对刀仪的应用场合,大多适用于中小规格的三轴铣床加工中心。

做生意,一定不是利益放位,品质和客户放在心里,这样生意才能长久,这就是华铖诺公司一直坚持的。为了提高对刀仪的测量加工精度,对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件,以孔的中心作为对刀点较为适宜。有个问题说下,我们一定不会和国产的,无论是品质还是价格都没有可比性。日本美德龙metrol无线电式对刀仪,无线电信号传输范围一般在10米以上。其优点是无线电信号传输范围大并且不易受到环境影响,对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间,并且可以多台机床共用一台对刀仪从而可以降低综合成本。该类对刀仪多用于大型重型机床。

深圳华铖诺永远把客户利益放心里,品质永远攥在手里不松懈。日本美德龙metrol参数:型号 T24E 2 0mm;对刀面直径 20;表面加工 研磨4S;对刀面材质 超硬合金;动作形态 / 输出 NO (常开);预行程约0.5;行程12;接点精度寿命 0.001(条件:操作速度50~;200mm/min);接点精度寿命300万次;保护构造 IP67;接触力 2.5N(安装状态:垂直);接点额定值 DC5V~DC24V(稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流,以免向LED流入10mA以上的电流);电线 5m 耐油性·6芯 5.5(拉伸强度30N 弯曲半径R7);保护管 4m(小弯曲半径R25);LED灯 常时熄灭 动作时亮灯有个问题说下,我们一定不会和国产的,无论是品质还是价格都没有可比性。日本美德龙metrol无线电式对刀仪,无线电信号传输范围一般在10米以上。其优点是无线电信号传输范围大并且不易受到环境影响,对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间,并且可以多台机床共用一台对刀仪从而可以降低综合成本。该类对刀仪多用于大型重型机床。

我们的用户使用产品后,都交口称赞我们的产品好,用户满意度很好。产品(模具)加工需要多刀完成的场合。由于加工零件需要几把刀来完成,为了保证每把刀的接刀更和提高效率。这样的机器需要安装对刀仪。现在越来越多的用户加入华铖诺公司的大家庭,我们的产品从中国走向全球100多国。http://daqing.11467.com/info/13081930.htmhttp://changsha.11467.com/info/12985771.htmhttp://shenzhen.11467.com/info/13012074.htm