

常压储罐UT检测缺陷 燃气储罐焊接PT检测白点

产品名称	常压储罐UT检测缺陷 燃气储罐焊接PT检测白点
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1700.00/件
规格参数	品牌:GFQT 压力容器:常压储罐 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

无损探伤检测范畴：

二类压力容器：工业生产二类压力容器、燃气天然气管道管路、工业金属供热管道、工业金属天然气管道

高压容器(含氧气瓶)：电力行业锅炉压力容器、移动式高压容器、移动高压容器

船只及船舶商品：动力系统、舱底机器设备、主甲板机械设备等船只及船舶商品无损检测技术及测厚

广告牌子无损检测技术：屋顶广告牌子、墙面广告牌子、落地式广告牌子、高速路广告牌等)

钢架结构无损检测技术：工程建筑用钢架结构、路桥区钢架结构、水利水电工程钢架结构、电力安装工程钢架结构、展览中心、体育场馆等

加热炉无损检测技术：燃气蒸汽锅炉、燃气锅炉、有机化学是一种热载体加热炉

起重设备无损检测技术：桥式起重机、起重机、塔吊起重机、流动性式起重设备、铁路线起重设备、门座起重机、桅杆起重机、悬壁式起重设备、吊索起重设备、轻小型吊车、

水电安装：热电厂、风力发电、核电厂、水利工程等水电安装有关的无损检测技术

标件类：标准件地脚螺栓、螺丝、螺母和螺帽、滚珠丝杆、滚动轴承、轴、缸、套等标件类无损检测技术

原料类：家具板材、棒料、管件、铸造件、铸钢件、钢锻件等原料无损检测技术

别的类特种设备安全客运索道、大型游乐设备、内场机动车等特种设备安全无损检测技术

常见的X射线无损检测技术方式有：

- 1、无损探伤检测方式。无损探伤法的首要机理是运用X射线源产生的X射线透过焊接，在胶卷上光感应，焊接的瑕疵的影象便表明出去。
- 2、超声波检测检测方式。超声波检测与无损探伤相比较为，具备一定优点，例如，敏感度高、低成本、周期时间短、效率高，*关键对身体无损害。可是超声波检测检测方式也具有一定缺点，例如表明缺线不足形象化，对探伤检测工作人员的技术性和工作经验规定非常高。
- 3、渗入探伤检测检测方式。渗入探伤检测法的关键检测基本原理是依靠色浆或夜光粉渗入液涂覆在被检焊接表层，使其渗入张口缺点中，清除掉不必要渗入液，干燥后增加铬黑T，进而观查缺点印痕。
- 4、带磁探伤检测检测方式。带磁探伤检测检测方式和渗入探伤检测检测方式全是焊接件表层产品质量检验方式的一种，适用于查验表层及周边表层缺点。