

# 陶瓷电容 篮式研磨机 陶瓷球氧化锆 4.5mm

产品名称	陶瓷电容 篮式研磨机 陶瓷球氧化锆 4.5mm
公司名称	萍乡市金祥新材料有限公司
价格	160.00/千克
规格参数	品牌:金祥 型号:4.5mm 产地:萍乡
公司地址	江西省萍乡市湘东区峡山口街新建麻园里62号（注册地址）
联系电话	15207091121

## 产品详情

氧化锆微珠采用稀土氧化钇作稳定剂，式的滴定法成形、烧焙定相的工艺制成。氧化锆微珠珠子四方氧化锆微晶的直径小于 $0.5\ \mu\text{m}$ 使介质具有优异的耐腐蚀和低磨性；氧化锆微珠的均匀小粒经微珠的诞生为材料的研磨和分散成为现实，是棒销式和涡轮式砂磨机理想搭配。

### 氧化锆微珠破碎的原因

氧化锆微珠选择好后，如何正确使用它，避免氧化锆微珠的破碎，尽量延长研磨介质和砂磨机接触件的寿命。

#### 1、碎珠产生的原因

市场上现流行的玻璃珠、硅酸锆珠和纯锆珠，就生产工艺来说，基本上为电熔法和烧结法两种。珠子在热空气、冷空气或电解液中成型，如在某一关键参数没控制好，就会产生如下的易碎珠。

#### 2、氧化锆微珠的正常磨耗和破碎的判断

通常情况下，工作一段时间的氧化锆微珠变小，表面圆滑而不带棱角，这应是正常珠子的磨耗；相反，如珠子当中出现带棱角、片状异形珠时这应是产生了碎珠。

#### 3、碎珠产生原因

就珠子本身而言，一方面是珠子的质量问题，另一方面或者是此种材料的珠子度不能胜用某种型号的砂磨机。因输入的密度比较高，通常建议使用纯锆珠。

另外，氧化锆微珠在砂磨机正常工作下，以受到大约1公斤的压力，相对玻璃珠能承受约公斤而言，氧化锆微珠在砂磨机中的受力是微不足道的，所以碎珠的原因应集中在设备上和工艺上，而采取相应的解决办法。