

塑料造粒机PVOC认证申请攻略 周期资料要求

产品名称	塑料造粒机PVOC认证申请攻略 周期资料要求
公司名称	深圳市佰测威检测有限公司
价格	.00/份
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙岗区爱联中粮祥云2A505
联系电话	0755-15602437376 15602437376

产品详情

挤塑机按照机头料流方向和螺杆中心线的夹角，将机头分成斜角机头（夹角120°）和直角机头。机头的外壳是用螺栓固定在机身上，机头内的模具有模芯坐，并用螺帽固定在机头进线端口，模芯座的前面装有模芯，模芯及模芯座的中心有孔，用于通过芯线；在机头前部装有均压环，用于均衡压力；挤包成型部分由模套座和模套组成，模套的位置可由螺栓通过支撑来调节，以调整模套对模芯的相对位置，便于调节挤包层厚度的均匀性。机头外部装有加热装置和测温装置。塑料造粒机出口肯尼亚、乌干达、坦桑尼亚PVOC认证如何申请？

塑料造粒机PVOC-COC办理流程

途径A -测试、验货认证途径A即出运的产品需同时进行产品测试和现场检验，以证实产品符合相关标准、关键要求或者制造商规范的。该认证途径适用于贸易商或制造商出口的所有产品，也适用于所有的贸易方。途径A认证程序如下所列:a.出口商提交认证申请表(RFC)b.PVoC国家办公室审核认证申请表/认证文件c.PVoC国家办公室委派指定检验员执行现场检验d.执行大货抽样测试e.PVoC国家办公室签发终符合性证明书(CoC)途径B -产品登记、验货认证途径B是由PVoC国家办公室进行产品登记，为质量合理和稳定的产品提供的一种快速认证程序。对频繁出口同类货物的供应商，此途径尤其值得推荐。途径B产品登记认证程序如下:a.产品登记出口商提交产品登记申请表至PVoC国家办公室PVoC国家办公室审核登记申请资料b.登记产品的认证程序提交认证申请表(RFC)PVoC国家办公室委派指定检验员执行现场检验执行随机的大货抽样测试PVoC国家办公室签发终符合性证明书(CoC)途径C – 产品注册途径C只适用于能证明在生产制造过程中执行质量管理体系的制造商，由PVoC国家办公室审查该产品的生产程序和注册产品塑料造粒机申请COC/PVOC的流程:一、客户提供的资料包括发票&装箱单、产品检测报告、PVOC申请表二、资料审核三、资料审核通过后，安排检验日期四、检验通过后，客户提供终商业invoice、装箱单，安排出证