

碳钢焊接异径管实体厂家

产品名称	碳钢焊接异径管实体厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	30.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

河北厚创管道装备有限公司，公司所有产品均可按美国ASME标准，德国DIN标准，日本JIS标准，中国GB/T,JB,SH,HG等标准进行生产，也按客户需求定做各种非标异型管件。现有生产管件的大型设备50余台套，包括大型液压弯头推制机，三通推制机，中频弯管推制机，压力机；大型夹板锤，空气锤，碾压机，车床，钻床，坡口机等。我公司拥有各种检测设备，X射线探伤、磁粉、超声探伤、机械性能、化学实验、光谱直读分析、金相分析、硬度检测等设备。我公司以“优质的品牌奉献社会”作为经营理念，努力践行“不求守业中生存,力争扩业中发展”的发展理念，希望用负责的态度、及时的服务、合理的价格、满意的质量赢得各界朋友的信任与支持。

焊接高压异径管是在现代管道建设行业中使用为广泛的一种异径管产品，厚创管道根据不同的使用环境，其制作材质各有不同，根据碳钢的含量可以将其分为低碳钢的大口径异径管和中碳钢的大口径异径管等。其中低碳钢的大口径异径管又可以进一步分为普通的低大口径异径管、优质的低大口径异径管，以及低碳锅炉钢和低碳容器钢等等各种类型。对于碳钢异径管来说，由于其含碳量比较低，因此焊接的性能比较好，一般不需要采用任何的特殊工艺措施，就可以得到非常优质的大口径异径管焊接接头。焊接高压异径管又称高压大小头，应用在高压管路中，用于两种不同管径的连接。分类：同心异径管、偏心异径管。异径管材质包括不锈钢异径管，合金钢，异径管碳钢大小头，异径管20号钢q234/q345等。不锈钢异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。异径管(大小头)是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ 。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准。1.缩径/扩径成形 异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。下图为同心异径管的缩径成形示意图。扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况，有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。在缩径或扩径变形压制过程中，根据不同材料和变径情况，确定采用冷压或热压。通常情况下，尽量采用冷压，但对多次变径而引起严重的加工硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。