

郫都温江龙泉驿发那科显示屏黑屏、无显示维修

产品名称	郫都温江龙泉驿发那科显示屏黑屏、无显示维修
公司名称	雷煜自动化
价格	88.00/台
规格参数	品牌:成都发那科维修公司
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

产品详情

成都雷盛达电气提供郫都温江龙泉驿发那科显示屏黑屏、无显示维修，成都发那科数控系统维修，成都发那科放大器显示8维修，成都发那科伺服电机卡死转不动维修，FANUC伺服维修常见故障有：01，02，03，04，5,8，09，19，20，56，U，L，无显示等故障维修

发那科系统常见的故障有：5136、5139、401、414、433、434、449、460等代号维修 在发那科数控系统故障维修时，为了保证机床安全、可靠的运行，不论故障是否与以下检查有关，通常情况下都应首先对数控系统作常规的检查与测试。这些检查包括外观检查与电源电压的确认两个方面。一、系统的外观检查

(1)部件的外观检查：数控装置与伺服驱动的外观检查应包括以下几个方面：

1)检查MDI/CRT单元、机床操作面板等单元的元器件外观有无破损。2)检查控制单元、伺服驱动器、电源单元、I/O单元、PLC、电动机及编码器等单元的元器件有无不良；外形是否有破损、污染。

3)各连接电缆是否有破损、绝缘损坏或插接不良等。

(2)在发那科数控系统故障维修时，安装检查必不可少 1)检查控制单元、伺服驱动器、电源单元、I/O单元、PLC等单元是否安装牢固，模块是否有松动、脱落现象。

2)检查面板上、机床上的操作元器件是否安装牢固。

3)检查连接电缆线是否按照要求布置、固定，电缆插头是否已经可靠固定。

4)检查各I/O连接端子的接线是否有松动，安装是否牢固等。(3)连接检查

1)检查系统、驱动电源连接是否正确。2)检查CNC、SV驱动器、PLC、I/O单元的接地线连接是否正确，线径是否足够大，连接位置是否合理，保护地是否为单点接地。

3)检查信号电缆是否已经可靠、合理接地。

4)如果电缆线已经更换，则应检查更换的电缆线是否符合系统要求；屏蔽层是否已经可靠连接等。

2. 在法那科数控系统故障维修时，电源电压的确认很重要 作为系统的输入电压，应根据系统所使用电压的不同，满足系统安装、使用说明书规定的要求。一般来说，系统对于输入电压的基本要求如下：

(1)交流输入电压 系统交流主回路与控制回路的电压：AC380V输入：电压值：380(

)1V；频率：(50±1)Hz AC220V输入：电压值：220(1)V；频率：(50±1)Hz AC200V输入：电压值：200(1

)V；频率：(50±1)Hz (2)FANUC系统各单元规定的交流输入电压 控制单元的电源输入：AC200(1)V；频

率：(50±1)Hz；或AC220(1)V；(60±1)Hz；但不宜是AC200V/(60±1)Hz

伺服单元的电源输入：AC200(1)V；频率：(50±1)Hz；或AC220(1

)V；(60±1)Hz；但不宜是AC200V/(60±1)Hz 当使用FANUC标准电源变压器时，可以使用的输入电压为

：AC200V、220V、230V、240V、380V、415V、440V、450V、480V、550V(误差不超过+10%，-15%)，

系统输入电压应按照上述要求进行连接。