

# 普通机械CE解读和危险机械CE解读的区分

产品名称	普通机械CE解读和危险机械CE解读的区分
公司名称	深圳市讯道技术有限公司检测认证
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂3层
联系电话	075523312011 13378656621

## 产品详情

### 普通机械CE解读和危险机械CE解读的区分

由于普通机械和危险机械解读费用、解读流程及其复杂程度的迥异，必须将其区分。除了机械指令（MD）附录IV所列的危险机械外，其它都属于普通机械，以下是机械指令（MD）附录IV规定的危险机械：

1，圆锯机（单锯片或多锯片），用来加工木质及类似木质或加工肉质及类似肉质类材料的以下设备：1.1 具有固定的床身或者支撑，采用手动进给或装有可拆卸的动力进给，切削时锯片固定的圆锯机；1.2 具有手动操作的往复式床身或滑架，切削时锯片固定的圆锯机；1.3 具有内置式机械进给装置，手动上下料，切削时锯片固定的圆锯机；1.4 具有机械移动式锯片，手动上下料，切削时锯片移动的圆锯机；2，手动进给的木工平面刨床；3，具有内置式机械进给装置，手动上下料，加工木材用的单面刨床；4，带锯机，用来加工木质及类似木质或加工肉质及类似肉质类材料的以下设备：4.1 具有固定的或往复运动的床身或者支撑，切削时锯片固定的带锯机；4.2 锯片装在往复式移动架上的带锯机；5，由第1至第4及第7条所列的木质及类似木质材料加工机械的组合机械；6，具有多个刀架的手动进给的木工开榫机；7，手动进给的，立式木质及类似木质材料加工机械；8，手持式木工链锯；9，采用人工上下料金属冷加工用冲压床，其移动之工作的行程超过6mm，速度每秒超过30mm/s，包括弯板机；10，采用人工上下料的塑料注射或挤压成型机械；11，采用人工上下料的橡胶注射或挤压成型机械；12，以下几种地下作业机械：12.1 机车和司闸车；12.2 液压支撑设备；13，安装有压缩装置、收集家庭垃圾用的人工装载车；14，可拆卸的机械传动装置及其防护罩；15，可拆卸机械传动装置的防护罩；16，汽车升降机；17，跌落风险垂直高度超过3米的举升人或货物的举升设备；18，手持式枪弹推动打钉设备及其他冲击设备；19，用来检测人是否暴露在危险区的防护设备；20，第9,10,11条中所列设备上用的动力驱动的连锁防护罩21，保证安全功能的逻辑单元；22，侧翻防护结构(ROPS)；23，坠落物体防护结构(FOPS)；

机械CE解读指令对机械的建议和要求一般的机械危险主要来自以下四个部分：1、正常使用加工机械时，如加工件易反弹并伤及工作人员，则加工机械的设计与制造应能防止加工件的反弹，以免造成危害；2、如加工机械停止运转后，与刀具的接触仍存在危险，加工机械则必须带有自动停止装置，以保证刀具在极短的时间内处于停止状态；3、如带刀具的加工机械不是全自动化设备，其设计与制造则应防止伤人

事件的发生；或使用圆形截面的刀具并限制其切削厚度，将危害保持在低限度内。4、机械危险：主要来自运动组件，包括运动轴与传动机构所造成之挤压、剪切或绞入等危险。建议采用固定或移动式护罩来防止人员接近危险区域，

在EN60204-1标准的第9.2.2段中，规定了三种停止类别：-停止类别0：通过立即切断供给机器设备的电源来实现停止，也就是停止不受控制。-停止类别1：受控制的停止，供给机器设备执行机构的电源一直保持，以使机器设备逐渐停止下来。只有当机器设备完全停止后电源才被切断。-停止类别2：受控制的停止，供给机器设备驱动装置的电源一直保持。1、正确的停止类别的选择，必须建立在对机器设备所进行的危险性分析的基础之上，这在prEN954-1：1994标准中有所规定。2、所有的机器设备都必须具有停止类别0的停止功能。停止类别1和/或2的停止功能只有在机器设备的安全和功能要求有必要时才可使用。3、双手控制装置的运用：在许多危险性很高的机器设备中，如锻压设备、冲剪设备等，都会使用双手控制装置。双手控制装置属于电敏式安全保护装置，其作用是当有人在操作机器设备，给机器设备一个产生危险动作的信号时，迫使其同时使用双手，从而必须待在一个地方，这样可以确保安全。4、安全距离解决方法：A可用安全门开关锁、电敏式安全保护装置、安全地毯和双手控制器等实现B在机器设备的安全保护中，除了要使用安全可靠的保护元件外，对于非常危险的机器设备，还要对其安全保护控制电路做出一定的要求，以提高安全保护的等级，如：安全监控器模块5、安全地毯的使用：在机器设备的安全保护中，有些场合是无法用安全围栏和安全防护门对危险区域进行安全保护的，如在一些大型注塑机械，经常需要到机器内部进行维护和调整，此时需要保证在外部无法启动机器，这种情况下显然无法使用安全防护门。另外，在有些需要且可以使用安全防护门的场合，出于方便和美观的考虑，也有可能不愿意采用安全防护门。在以上两种情况中，为了实现对危险区域的安全保护，可以使用接触式的安全保护装置。在这一类安全保护装置中，安全地毯是很有特色，也是应用非常广泛的一种。

机械安全的评估标准欧盟除了制定各种不同的产品安全指令之外，另颁布了许多不同的产品安全标准。有些适用于某特定产品，有些则为适用多项产品的通用评估法则。

机械类产品适用的标准一般分为以下几类：

A类标准（基本安全标准）主要是对基本概念，设计原则及适用于所有机械的通用要求。B类标准（类属安全标准）主要用来处理一种安全情况或一种相关安全设施，该设施能广泛使用于多种机械；B1类标准针对特定安全情况（例如：安全距离、表面温度、噪音）B2类标准针对相关安全设施（例如：双手控制、联锁装置、压力感应装置、防护罩）C类标准（机器安全标准）主要用于一种或一类特定机器的详细安全要求。C类标准在此三类标准中权限高，即同一机械如果同时采用A、B、C三类标准，C类标准的要求拥有高优先权。C类标准通常也叫做产品标准，例如：EN 201 - 注塑机的安全要求，该标准针对注塑机类产品可能出现的所有风险都给出了详细具体的要求，基本上包含或引用了该类产品涉及到的A类和

B类标准的要求。机械产品常用的A、B、C类标准有：A类标准：EN ISO 12100：机械安全基本设计原则 - 风险评估及降低风险；。B类标准：EN ISO 13857：机械的安全 - 防止上肢及下肢伸及危险区域之安全距离；EN ISO 4413：液压系统 - 液压系统及液压元件的一般要求及安全规范；EN ISO 4414：气动系统 - 液压系统及液压元件的一般要求及安全规范；EN 1088：机械安全 - 装配在防护罩上的互锁装置 - 设计的一般原理及选择方法；EN 953：机械安全 - 固定式及移动式防护罩的设计及构造的通用要求；EN 60204-1：机械安全 - 机械电气设备 - 第1部分：通用要求。C类标准:EN 201：塑料橡胶机械 - 注塑机的安全要求；EN 415-1：包装机械的安全 - 第1部分：包装机械和相关设备的术语和分类；EN 415-5：包装机械的安全 - 第5部分：打包机；EN 474-1：土方机械 - 基本安全要求；EN 692：机床 - 机械式冲床的安全；EN 693：机床 - 液压冲床的安全；EN 860：木工机械 - 单面刨；EN 869：机械安全 - 金属压铸机；EN 1493：汽车升降机；EN 12417：机床 - 加工中心的安全要求；EN 12717：机床安全 - 钻床；

机械CE解读费用根据产品判断做解读时使用的标准，涉及到的评估测试不一样，需要的费用也就不一样。解读工程师需要先判断产品是否属于危险机械范围，危险机械的CE解读需要申请欧盟公告机构颁发证

书，要求和费用都比普通的高。

一般流程是：1.向解读机构申请2.签订合同3.进行辅导4.确保机器达到欧洲标准5.做好TCF文件6.发证书

通常情况下，在资料准备齐全的话，15个工作日内可以拿到证书。