沈阳市P21EDBP-09-17对刀仪选这个-日本国传统美德龙对刀仪全新升级進口(廉价)

产品名称	沈阳市P21EDBP-09-17对刀仪选这个- 日本国传统美德龙对刀仪全新升级進口(廉价)
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

有个问题说下,我们一定不会和国产的,无论是品质还是价格都没有可比性。日本美德龙metrol参数:型号 T24E 40mm;对刀面直径 40;表面加工 研磨4S;对刀面材质 超硬合金;动作形态 / 输出 NO (常开);预行程 约0.5;行程 12;接点精度寿命 0.001(条件:操作速度50~;200mm/min);接点精度寿命 300万次;保护构造 IP67;接触力 2.5N(安装状态:垂直);接点额定值 DC5V~DC24V(稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流,以免向LED流入10mA以上的电流);电线 5m 耐油性 · 6芯 5.5(拉伸强度30N 弯曲半径R7);保护管 4m(小弯曲半径R25);LED灯 常时熄灭 动作时亮灯华铖诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情,就是卖到客户那里的产品不坏,经常听到客户说的多的话是,您们的产品太好了,用了几年就是不坏。深圳华铖诺公司销售的产品,从日本走向中国再亚洲走向世界50几个国家。

使用日本美德龙metrol对刀仪的注意事项。刀具与对刀仪接触时,不得超过对刀仪行程,否则刀具容易损坏对刀仪。一般冲程为5毫米。用手触摸对刀仪的接触面时,不要立即松开,以免损坏对刀仪的内部结构,影响使用效率和使用寿命。注意事项对刀后,必须将刀具垂直抬离接触面,不得横向移动,以免损坏对刀仪。后,对刀仪有两种主要接线方式。请根据实际情况进行安装和连接。很多用了深圳华铖诺公司产品的朋友和客户,都夸赞深圳华铖诺公司产品比较好。日本美德龙metrol由日本东京松桥先生1976创立,工厂在日本都立川市。公司服务全球客户,在零件加工行业、模具制造行业均大量使用。日本马扎克、牧野、小巨人等公司均加装日本美德龙metrol对刀仪和传感器。

我们的用户使用产品后,都交口称赞我们的产品好,用户满意度很好。对刀仪的对刀点尽可能与设计基准或工艺基准统一,避免由于尺寸换算导致对刀精度甚至加工精度降低,增加数控程序或零件数控加工的难度。很多用了深圳华铖诺公司产品的朋友和客户,都夸赞深圳华铖诺公司产品比较好。

全球150多国都有销售华铖诺公司销售的进口品牌产品,在全世界很多国可以看见我们的产品。关于日本美德龙metrol公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。深圳华铖诺公司做过统计,国产的品质还是寿命、价格,都和我们没法比。美德龙(METROL)成立于1976年,是精密定位传感器的制造商。在以电气式为主流的工业用传感器行业,开发出了世界上没有先例的"精密机械式传感器"。即使在冷却剂、切屑飞溅的恶劣环境下也可发挥出高精度,以高度的独创性,拥有50个以上的国内外专利。

所有的客人和朋友购买本公司产品后,都夸奖我们的东西好,很满意。对刀仪,也称机床内对刀仪或自动对刀仪。它与刀具预设器不同,其用途和用途也非常不同。刀具预置仪是一种完全独立的刀具测量仪器。在刀具加载到数控机床之前,单独的手动操作仪器和手动调整完成刀具轴向和径向数据采集。然后CNC操作员将其复制并输入或导入CNC机床以供使用。使用华铖诺公司销售的进口品牌产品之后的客户,应该说都对我们产品的满意度称赞有加,都希望再次购买。日本美德龙metrol对刀仪(测头)在实际测量过程中,当刀具磨损或者破损(折断)时,操作者很难及时发现并纠正(尤其是直径较小的钻头类刀具)。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前,自动对刀具长度进行一次测量,若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样,提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。http://shenzhen.11467.com/info/13033818.htmhttp://shenzhen.11467.com/info/13033818.htmhttp://shenzhen.11467.com/info/12999050.htm