

三、润滑油品检测项目的意义：

1、黏度

合适的黏度能使润滑油在油膜厚度随油品的黏度提高而增加。冷却和密封作用，保证压缩机的正常运转

2、黏温性

润滑油在运转过程中反复被加热和冷却。因此，要求油品黏度不应由于温度变化而

3、闪点

闪点过低会导致润滑油在压缩过程中反复被加热和冷却。因此，要求油品黏度不应由于温度变化而

4、积炭倾向性

积炭倾向性是指润滑油在压缩机中工作时，由于高温和氧化作用，在压缩机内部形成积炭的倾向性。积炭会堵塞油路，影响压缩机的正常运转。

5、氧化安定性

润滑油的排气温度通常均在120~200℃，有可能达到300℃，压缩机油易于在高温下氧化而变质生成

酸性物质，这些物质会腐蚀金属部件，降低压缩机的使用寿命。因此，要求油品具有良好的氧化安定性。

6、防腐防锈性

压缩机内部存在大量的金属部件，这些部件在润滑油中工作时，容易受到腐蚀和生锈。因此，要求油品具有良好的防腐防锈性。

7、油水分离性

压缩机在运行过程中，可能会吸入水分。如果油品具有良好的油水分离性，可以将水分分离出来，防止水分对压缩机的影响。

8、消泡性

压缩机在运行过程中，可能会产生大量的泡沫。如果油品具有良好的消泡性，可以减少泡沫的产生，保证压缩机的正常运转。

9、其他

还要求油品挥发性小，合适的倾点，无机械杂质和水分等性能，以保证压缩机能长期安全运行。

我们公司实验室配备了先进的检测设备和专业的技术人员，能够提供全面的油品检测服务。如果您有油品检测需求的企业，可以与我们联系。

我们公司检测有良好的内部机制、优良的工作环境以及良好的激励机制。由一批高素质、高水平、经验丰富的检测人员为您提供一站式的检测服务。我们拥有

油品检验请咨询本公司李工

行业资讯

2月10日一早，河钢唐钢长材事业部转炉作业区作业长、党员徐伟下了通勤车，急忙赶到工作岗位，与作

业区职工一起为即将生产的热轧带肋钢筋进行生产准备。

“这是为某重点客户定制的一批产品，我们对炉前操作实施窄成分控制，大家不要疏忽了任何一个细节，有问题及时汇报，齐心协力全力保障任务的圆满完成。”徐伟叮嘱着主控室的职工。

为了满足产品的质量需求和成本控制，徐伟除带领攻关团队认真总结测试经验，研讨合理操作方法外，还对影响合金回收率的因素做出了深入分析，提高对成品钢中Si、Mn成分稳定性的把握，采取了“小步快跑，不断迭代”的思路，持续优化作业流程及规范，减少炼钢过程对脱P脱S不利因素的影响。

据徐伟介绍，有效实施窄成分操作模式，可以降低氧枪的耗氧量、钢水氧含量、有害气体含量，减少钢铁料消耗以及吨钢耐材消耗等。此外，由于钢水洁净度提高，钢材质量和铸坯轧制的合格率也可以得到提高。

当日8时30分，生产准时开始。“二助手记录好铁水废钢加入数量，确保符合装入量要求，给配料工作打好提前量；一助手充分发挥好副枪优势作用，确保一次拉碳的终点命中率；注意出钢口的维护，每次出钢要指挥好挡渣操作防止下渣……”徐伟在对讲机里，不断提醒着操作工，密切关注着每一步流程。

随着时间一分一秒地推进，在多工序间协同联动下，200吨产品全部生产完毕。经过检验，产品外观及质量均百分之百合格。