

线材高频退火加热 合肥天润高周波供应 盐城高频退火

产品名称	线材高频退火加热 合肥天润高周波供应 盐城高频退火
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

双工位分液头感应加热项目、高频感应焊接线材高频退火加热

高频焊接详情请致电青岛天润高周波电器有限公司

双工位分液头感应加热项目

高频焊根据高频电流在工件中产生热的方式可分为接触高频焊和感应高频焊。接触高频焊时，盐城高频退火，高频电流通过与工件机械接触而传入工件。感应高频焊时，高频电流通过工件外部感应圈的耦合作用而在工件内产生感应电流。高频焊是化较强的焊接方法，线材高频退火加热，要根据产品配备设备。生产率高，主要用于制造管子时纵缝或螺旋缝的焊接。

高频焊原理——借助高频电流的集肤效应可以使高频电能集中于焊件的表层，而利用邻近效应，又可控制高频电流流动路线的位置和范围。当要求高频电流集中于焊件的某一部位时，只要将导体与焊件构成电流回路并使导体靠近焊件上的这一部位，使它们相互之间构成邻近导体，就能实现这个要求。高频焊就是根据焊件结构的具体形式和特殊要求，主要运用集肤效应和邻近效应，使焊件待焊处的表层金属得以快速加热而实现焊接。

定子套加热设备主要应用电机定子套热装配前的加热线材高频退火加热

青岛天润高周波电器有限公司设备参数

设备名称定子套加热设备

设备型号Phecda

打节拍工作时间小于3分钟

主要应用电机定子套热装配前的加热

定子套加热设备是我公司为某国际企业特别定制自动化加热设备，主要用于电机定子套热装配前的加热工序。

本设备由感应加热、工件传送旋转、感应器升降、红外线温度监控、冷却循环及电气控制等部分组成。

可以在同一台设备上完成：上料、加热、装配、冷却、取料的全部流程；机械部分采用模块化标准化设计，只需要更换工装、夹具，即可完成不同的装配；预留工业机器人安装位，可实现无人化或者少人化生产；PLC进行准确控制，实现多段温加热；实现多种运行参数显示，并支持“一键修改”全部加工工艺参数；接口丰富，可接入各种监控仪表数据，并可直接接入RS485、profibus、CAN等工业总线中；使用上位机（PC）软件可实现工控机远程在线监控；使用SD卡直接记录设备运行参数；使用状态查询软件，高频盘管退火炉，可实现数据分析，故障判断功能。

适用工艺：

电机电子、转子热装配。轴承热专配等；

青岛天润高周波电器有限公司高频感应加热透热成型：

1、应用范围：

各种形状金属工件，如：五金工具、索具、紧固件、标准件、汽配等热墩热轧。

2、频率选择：

原则：工件直径越大，频率应该越低。

例如：直径20mm以上的，选超音频或中频

直径2-20mm的，高频退火线，选超音频或高频

直径5mm以下的，选高频或超高频

3、功率选择：

根据生产效率选择合适的功率，功率越大，速度越快。具体可咨询青岛天润高周波电器有限公司。

线材高频退火加热-合肥天润高周波供应-盐城高频退火由青岛天润高周波电器有限公司提供。“数字高频感应加热设备,高频焊接机,自动高频热合机,高周波塑胶”选择青岛天润高周波电器有限公司，公司位于：青岛市即墨区黄河一路99号，多年来，青岛天润高周波坚持为客户提供好的服务，联系人：严立东。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。青岛天润高周波期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事高频感应加热设备，高频焊接，电磁感应加热器的厂家，欢迎来电咨询。