

# 输气管道阀门X拍片检测白点 锅炉管道焊缝MT检测夹杂

产品名称	输气管道阀门X拍片检测白点 锅炉管道焊缝MT检测夹杂
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1250.00/件
规格参数	品牌:GFQT 管道:输气管道 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

### 试验介绍：

所谓射线探伤是利用射线来检查焊缝内部缺陷的一种方法。

射线能不同程度地透过金属材料，对相胶片产生感光作用。

利用这种性能，当射线通过被检查的焊缝时，因焊缝缺陷对射线的吸收能力不同，使射线落在胶片上的强度不一样，胶片感光程度也不一样，这样就能准确、可靠、非破坏性地显示缺陷的形状、位置和大小。

### 检测范围：

各种受压容器、锅炉、船体、输油和输气管道等的焊缝，各种铸钢阀门、泵体、石油钻探和化工、炼油设备中的受压铸件，精密铸造的透平叶片，航空和汽车工业用的各种铝镁合金铸件等

磁粉探伤检测 钢铁制品无损探伤检测

### 试验介绍：

磁粉探伤利用工件缺陷处的漏磁场与磁粉的相互作用，它利用了钢铁制品表面和近表面缺陷（如裂纹，夹渣，发纹等）磁导率和钢铁磁导率的差异，磁化后这些材料不连续处的磁场将发生畸变，形成部分磁通泄漏处工件表面产生了漏磁场，从而吸引磁粉形成缺陷处的磁粉堆积——磁痕，在适当的光照条件下，显现出缺陷位置和形状，对这些磁粉的堆积加以观察和解释，就实现了磁粉探伤。

锻钢件无损探伤

钢丝绳无损检测

钢结构焊缝检测

承压设备无损检测等

检测标准：

JB/T 5000.15-2007 重型机械通用技术条件

MT/T 970-2005 钢丝绳（缆）在线无损定量检测方法和判定规则

BS EN ISO 17638:2016 焊缝的无损检验.焊缝的磁粉检验

NB/T 47013.4-2015 承压设备无损检测 第4部分:磁粉检测

GB 50661-2011 钢结构焊接规范