

大型02S404电厂弹簧支吊架生产厂家

产品名称	大型02S404电厂弹簧支吊架生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	60.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

管道支吊架组对与焊接应严峻按计划图纸规范进行，未经许可不得动支吊架的型式与规范。关于一些特殊的支吊架，如抱箍、吊杆等可利用现场条件计划胎具进行预制。用于各种管道安装，使一些冷热管道在工作运行中产生的膨胀位移和振幅吸收和缓冲，并能够限制或允许管道在设计值内的膨胀位移，以管道和设备的运行安全。恒力弹簧支吊架就是运用杠杆原理，实现弹簧支吊架在管道膨胀产生位移的时候，给管道施以载荷变化率在5%以内的力，以支撑或悬吊住管道。

3 油漆、包装及标志1、 螺纹表面及转动零件的连接面应涂以防锈油（黄油或无酸性工业凡士林），对带螺纹零件应考虑特殊保护，防止损坏。2、 支吊架除铭牌、刻度牌外各零件表面一层底漆和一层面漆，油漆颜色由制造厂根据国内外销售需要自定。有特殊防腐和其它要求时，订货时需注明。3、 涂油漆应避免在烈日、雨雪或浓雾下进行操作，对表面的积雪、结冰、油污和锈迹等应清除后再涂油漆。4、 吊架涂油漆后表面漆膜应均匀，不应有气泡、夹渣、龟裂剥落、皱皮和杂色等缺陷。如有上述缺陷修补合格。5、 吊架试验完毕，铭牌上应打钢印，内容包括：吊架型号、出厂编号、标准载荷值、大位移值、管架号、管段号和制造日期。6

、产品须在油漆干燥并经检验合格后方可包装，自出厂日期起应一年内不锈蚀。7、 包装箱应附有产品质量合格证明及安装使用说明书。2、 安装调整A.2.1

恒力弹簧支吊架的安装要点A.2.1.1

根据管道或设备支吊安装布置图、明细表，清点核实支吊架型号及其安装位置。A.2.1.2 用钢丝绳等工具吊起支吊架（注意其中起重吊耳只起辅助作用），按要求将其固定或吊装于钢梁或吊架上。将吊杆螺栓的上端与支吊架本体的松紧螺母连接，下端与被吊的管道或设备连接，旋转松紧螺母，至固定销轴能自由拔出为止。与此同时，应注意检查和调整被吊管道或设备的位置水平。A.2.1.4

在支吊载荷稳定后，用固定销轴锁定准备水压试验。A.2.1.5 在水压试验和清洗管路时，不要拔下固定销轴，以使恒力弹簧支吊架锁定为刚性支吊架，吸收过载，保护弹簧等构件不至因过载而损坏。A.2.2 管道和设备在水压试验、清洗等结束，就可拔下固定销轴，检查并调整位移指示器在冷态的位置，即可投入运行。A.2.3

恒力弹簧支吊架的调整在安装过程和运行前，如固定销轴不能自由拔出，可按以下方法进行调整。A.2.3.1 旋转载荷螺栓与吊杆螺栓之间的松紧螺母，使吊架承受的载荷力矩与支吊架本体的弹簧力矩平衡，从而拔下固定销轴。当固定销轴在固定框架孔位中偏向载荷一侧（销轴与孔之间有间隙）时，说明载荷力矩偏大，应旋松松紧螺母；当固定销轴在固定框架孔位中偏向弹簧罩筒一侧时，说明载荷力矩偏小，应旋紧松紧螺母；A.2.3.2 如用上述方法仍不能取出固定销轴，则表明实际载荷与计算载荷（或支吊标准载荷

) 有较大偏差，此时须调整吊架本体内的载荷调整螺栓，使实际的载荷力矩与支吊架的弹簧力矩相平衡，拔出固定销轴。