

宝鸡咸阳日本张家口承德葫芦岛机用双金属耐锯带锯条

产品名称	宝鸡咸阳日本张家口承德葫芦岛机用双金属耐锯带锯条
公司名称	耐锯（连云港）精密刀具有限公司
价格	320.00/根
规格参数	品牌:NAIJU 耐锯 型号:34*4115*34 材料:M42
公司地址	中国（江苏）自由贸易试验区连云港片区经济技术开发区汇金路东侧创联广场2号楼608室
联系电话	0518-85112189 18061340559

产品详情

双金属带锯条磨合期注意事项。

在磨合阶段要注意的是：

- 1、线速度过快的速度，会发生过多的热量，会使锯齿变钝或打掉锯齿。
- 2、进给速度过快的进给速度，会造出打齿或带锯条开裂;进给速度太慢，则压力缺乏，会使资料变硬是带锯条的磨损加速。

3、过大的张紧力会造出锯带开裂;张紧力缺乏，则会损坏锯带或导致切斜。主张稍超越规则的张紧力来张紧锯条要比低于规则的张紧力要好一些。

4、恶劣的锯床操作环境或带锯条锯带轮没校正，也会损坏带锯条或缩短带锯条的使用寿命。