

常州市铝及铝合金焊条检测

产品名称	常州市铝及铝合金焊条检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

101不锈钢焊条 合乎GB E308-16非常AWS E308-16

表明: A101是钛型焊疤的Cr19Ni10不锈钢焊条, 可交直流电源双用, 焊接时药皮具备不泛红、不裂开的特性, 焊接金属材料具备较好的物理性能及抗应力腐蚀特性, 尤其适合于金属薄板立焊。

主要用途: 用以操作温度小于300的Cr19Ni9及Cr19Ni11Ti的不锈钢板金属薄板构造的电焊焊接。

特点A102不锈钢焊条特色 合乎GB E308-16非常AWS E308-16

表明: A102是钛钙型焊疤的Cr19Ni10不锈钢焊条。熔敷金属材料具备较好的物理性能及抗应力腐蚀特性。有良好的焊接方法特性和抗出气孔特性, 焊芯耐泛红、抗裂开。可交直流电源双用。

主要用途: 用以电焊焊接操作温度小于300 的抗腐蚀的0Cr19Ni9及0Cr19Ni11Ti的不锈钢板构造。

A107不锈钢焊条 合乎GB E308-15非常AWS E308-15

表明: A107是碱皮的Cr19Ni10不锈钢焊条。熔敷金属材料具备较好的物理性能及抗应力腐蚀特性。选用直流电接反, 能做好全部电焊焊接。

主要用途: 用以电焊焊接操作温度小于300 的抗腐蚀的0Cr19Ni9型不锈钢板构造, 也可电焊焊接一些可锻性较弱的锈钢板材(如高锰钢等)及其堆焊不锈钢表层。

特点A132不锈钢焊条特色 合乎GB E347-16

表明: A132是钛钙型焊芯含Nb增稠剂的Cr19Ni10Nb不锈钢焊条, 具备良好的抗应力腐蚀特性和保持良好的物理性能。具备良好的焊接方法和抗出气孔特性, 焊芯耐泛红、抗裂开, 可交直流电源双用。

主要用途: 用以电焊焊接关键的抗腐蚀含Ti平稳的0Cr19Ni11Ti型不锈钢板。

A137不锈钢焊条 合乎GB E347-15

表明: A137是碱皮、低碳环保含Nb增稠剂的Cr19Ni10Nb不锈钢焊条，具备良好的抗应力腐蚀特性。选用直流电接反，能做好全部位电焊焊接。

A172不锈钢焊条 合乎GB E307-16非常AWS E307-16

表明: A172是钛型焊疤的不锈钢焊条，交直流电源双用。焊接金属材料具备良好的抗裂度。

主要用途: 适合ASTM307钢以及它不一样的钢电焊焊接，也可用以抗冲击浸蚀钢和衔接层喷焊。如中碳钢、淬软钢等。

A201不锈钢焊条 合乎GB E316-16非常AWS E316-16

表明: A201是钛型焊疤的低碳环保Cr18Ni12Mo2不锈钢焊条。焊接时药皮具备不泛红、不裂开的特性，因为熔敷金属材料加上Mo。故具备较好的耐腐蚀、耐高温及抗裂纤维特性，尤其抵抗氯离子含量电偶腐蚀有益处。可交直流电源双用。

主要用途: 用以电焊焊接在有机化学和（非氧化性酸）物质中运行的0Cr18Ni12Mo2不锈钢设备。也可用以焊后无法开展加热的高锰钢或做为不一样的钢电焊焊接。