

250A移动柴油发电电焊机省油节能

产品名称	250A移动柴油发电电焊机省油节能
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TO250A 品牌:大泽动力
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

250A移动柴油发电电焊机省油节能选用来自大泽的发动机，弧焊运行稳定可靠，具有漏电保护功能，使用安全，采用闭环控制，线路结构简单，使用维护方便，故障率低。输出电源5千瓦，常时间焊40焊条，短时间焊50焊条。250A移动柴油发电电焊机省油节能启动方式是电启动，另外还有应急手启动。

管道用二保焊机在常用的焊接工艺参数内，CO₂气体保护焊的熔滴过渡形式有两种，即细颗粒过渡和短路过渡。

(1) 细颗粒状过渡 CO₂气体保护焊采用大电流，高电压进行焊接时，熔滴呈颗粒状过渡。当颗粒尺寸增加时，会使焊缝成型恶化，飞溅加大，并使电弧不稳定。因此常用的是细颗粒状过渡，此时熔滴直径约比焊丝直径小2-3倍。特点，电流大、直流反接。

(2) 短路过渡 CO₂气体保护焊采用小电流，低电压焊接时，熔滴呈短路过渡。短路过渡时，熔滴细小而过渡频率高（一般在250-300/s），此时焊缝成形美观，适宜于焊接薄件。

250A柴油发电电焊机技术参数：

型号：TO250A

电焊机参数：

额定电流：250A

电流调节：0-250A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-5.0mm

空载电压：65V

负载持续%：100

发电机

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：192FA

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：420

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积(L)：15L

机油容量：1.65L

整机参数：

长宽高(mm)：755*510*700

净重(kg)：120/130

备注：图片仅供参考 请以实物为准

250A移动柴油发电电焊机省油节能大泽动力发电电焊机自动喷嘴控油柴油发电电焊机|发电电焊一体机奔

放质量

【产品优势】：自动喷嘴控油系统，可使您机器节能效果及佳，大大解决了柴油燃料的使用成本，可使机器不坏因为机器老化而增加油耗;