

# 南通纯水设备硅晶片厂家

产品名称	南通纯水设备硅晶片厂家
公司名称	温州达方水处理设备科技有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:达方 型号:DFRO-6000 产地:浙江温州
公司地址	浙江省乐清市城南街道万岙村（注册地址）
联系电话	62512508 17306773426

## 产品详情

纯水设备预处理系统日常维护保养：石英砂过滤器和活性炭过滤器至少每30天进行彻底反洗、正洗一次，确保砂碳过滤器出水SDI15 ≤ 5。在实际使用中还需视具体原水水质而定反洗周期。由于现场多路阀为自动控制，正常反洗无需人工干预，但自动反洗设定周期不小于30天，流量型的自动多路控制阀则根据计算设定反洗周期。定时检查各原水泵运转情况，适时更换润滑油。定期检查电气控制系统，确保设备正常运行，定期更换石英砂及活性炭滤料，建议砂碳每8-12个月更换一次，具体更换周期根据原水水质及设备运行状况为准。软化器再生跟据多路阀自动控制器自动进行再生，注意定期加盐及盐水浓度确保再生效果。软化器内阳离子树脂一般使用年限3年左右，到期则应更换离子交换树脂。

定时定期检查各管道及阀门是否渗漏，并每12个小时记录各运行参数一次。南通纯水设备硅晶片厂家

纯水设备完善预处理系统，对于每一套膜装置，我们都希望它比较大限度的发挥作用，希望有比较高的脱盐率，比较大的透水量和尽可能长的使用寿命，要达到上述三点，供水水质是至关重要的，因此进入反渗透膜装置的原水必须有良好的预处理。合理的预处理对反渗透装置长期安全运行是十分重要的。有了满足反渗透进水水质要求的预处理，就可以确保产水流量维持稳定，脱盐率维持在某一值上的时

间长，产品水回收率可以维持较长时间不变，运行费用达到比较低，膜使用寿命较长等。具体来说，反渗透预处理是为了做到：(1)防止膜表面上污染，即防止悬浮杂质、微生物、胶体物质等附着在膜表面上或污堵膜元件水流通通道。(2)防止膜表面上结垢，反渗透装置运行中，由于水的浓缩，有一些难溶盐沉积在膜表面上，因此要防止这些难溶盐的生成。(3)确保膜免受机械和化学损伤，以使膜有良好的性能和足够长的使用时间。反渗透设备管路材质选择，要考虑内部和外部的的问题，内部就是水质对管路的腐蚀，外部就是运行环境。南通纯水设备硅晶片厂家

脱盐水是指水中盐类除去或降低到一定程度的水。其电导率一般为 $1.0\text{—}10.0\ \mu\text{s}/\text{cm}$ ，含盐量为 $1.5\text{mg}/\text{L}$

如果使用自来水，水中的钙镁离子、杂质、无机物离子等会逐渐带入到电镀槽，并在电镀溶液中积累，当积累到一定量之后，会严重影响电镀层的外观质量和内在的防腐蚀性能，并且容易产出不合格的产品，降低合格率。纯水才能彻底清洗干净电镀产品。行业中，电镀小件清洗工艺用水的要求更加高，因为经粗化后的工件表有大量的微孔，敏化工艺前的水洗必须使用纯水，而且水洗还要增加一定的过滤设施，防止水洗水中间的颗粒物在化学镍溶液中形成“自催化中心”，快速恶化化学镍镀液，或者影响电镀质量。对于一些装饰性、外观要求比较高的表面处理行业，用水要求也非常高，特别是产品电镀后的水洗必须使用混床离子交换器处理后的超纯水作为清洗水，电导率低于 $1\ \mu\text{s}/\text{cm}^2$ ，彻底清洗工件残余的电镀液和其他杂质。电镀行业超纯水设备工艺流程：自来水原水 原水增压泵 砂过滤器 炭过滤器 软化器(根据地区不合选用) 保安过滤器 RO高压泵 RO反渗透系统 RO水箱 纯水加压泵 离子树脂混床 终端紧密过滤 设备用水(超纯水水质可以达到 $16\text{M}\ \Omega\cdot\text{cm}$ )。某些重金属如铬会对氯的氧化起到催化作用，进而引起膜片的不可逆性能衰减，造成膜的损坏。南通纯水设备硅晶片厂家