

江阴半导体超纯水设备|江阴纺织印染所需除硬除盐水公司

产品名称	江阴半导体超纯水设备 江阴纺织印染所需除硬除盐水公司
公司名称	温州达方水处理设备科技有限公司
价格	62500.00/台
规格参数	品牌:达方 型号:DFEDI-3000 产地:浙江温州
公司地址	浙江省乐清市城南街道万岙村（注册地址）
联系电话	62512508 17306773426

产品详情

超纯水制备的几种技术方法：种：一般通过阳阴离子交换树脂取得的去离子水，出水电导率可降到10u s/cm以下，再经过混床就可以达到1us/cm以下了。但是这种方法做出来的水成本极高，而且颗粒杂质太多，达不到理想的要求。目前已较少采用了。第二种：预处理(即砂碳过滤器+精密过滤器)+反渗透+混床工艺这种方法是目前采用比较多的，因为反渗透投资成本也不算高，可以去除90%已上的水中离子，剩下的离子再通过混床交换除去，这样可使出水电导率：。这样是目前当下流行的方法。第三种：前处理与第二种方法一样使用反渗透，只是后面使用的混床采用EDI连续除盐膜块代替，这样就不用酸碱再生树脂，而是用电再生。这就彻底使整个过程无污染了，经过去离子水设备处理后的水质可达到15M以上。但这这种方法的前期投资比较多，运行成本低。江阴半导体超纯水设备|江阴纺织印染所需除硬除盐水公司

超纯水设备新系统投入正常运行前，应对膜元件进行彻底冲洗，才能保证系统操作参数达到设计参数，系统产水水质和产水量达到设计目标，同时防止因超极限的进水流量和压力或水锤对膜的损坏。系统开机启动前，在确保原水不会进入元件内的前提下，按开机前检查事项的内容逐项检查，彻底冲洗原水预处理部分，冲掉杂质和其它污染物，防止进入高压泵和膜元件，特别应该检测预处理出水SDI15值是否合格，进水不含余氯等氧化剂；检查所有阀门并保证所有设置正确，系统产水排放阀、进水控制阀和浓水控制阀必须完全打开；用低压、低流量合格预处理出水排走膜元件内和压力容器内的空气，冲洗压力为0.2~0.4MPa(30~60psi),每支4英寸压力容器冲洗流量为0.6~3.0m/h,每支8英寸压力容器冲洗流量为2.4~12.0 m/h,冲洗过程中的所有产水和浓水均应排放至下水道。在冲洗操作中，检查所有阀门和管道连接处是否有渗漏点，紧固或修补漏水点；安装了湿膜的系统至少冲洗30分钟之后关闭膜进水控制阀。安装了干膜的系统，应连续低压冲洗6小时以上或先冲洗1~2小时，浸泡过夜后再冲洗1小时左右。在低压低流量冲洗期间，不允许在预处理部分投加阻垢剂。反渗透RO出水（EDI进水）一般为2-30us（电导率），根据不同需要，超纯水或去离子水一般电阻为2-15M /CM。江阴半导体超纯水设备|江阴纺织印染所需除硬除盐水公司

RO污染症状是什么？反渗透系统发生污染后，其一般症状如下。系统进水与浓水间压降增加。反渗透进水压力发生变化。标准化后的产水流量变化。标准化后的盐透过率发生变化。如何减少故障

和降低反渗透清洗频率？减少故障和降低反渗透清洗频率，应该采取以下措施。在取得水质完全分析的基础上设计反渗透系统。在进行设计前确定RO进水的SDI值。如果进水水质变化，需要做出相应的设计调整。必须保证足够的预处理。选择正确的膜元件。选择比较保守的水通量。选择合理的水回收率。设计足够的横向流速及浓水流速。对运行数据进行标准化。什么时候需要化学清洗？污染物的去除可通过化学清洗和物理冲洗来实现，有时也可通过改变运行条件来实现，作为一般的原则。发生下列情形应进行清洗：在正常压力下如产品水流量降至正常值的85%~90%。为了维持正常的产品水流量，经温度校正后的给水压力增加10%~15%。产品水质降低10%~15%，盐透过率增加10%~15%。使用压力增加10%~15%。RO各段间的压差增加明显。江阴半导体超纯水设备|江阴纺织印染所需除硬除盐水公司