气缸检测报告,气缸第三方检测

产品名称	气缸检测报告,气缸第三方检测
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间(住所)
联系电话	18855128475 18855128475

产品详情

气缸的型式有整体式和单铸式。单铸式又分为干式和湿式两种。气缸和缸体铸成一个整体时称整体式气缸;气缸和缸体分别铸造时,单铸的气缸筒称为气缸套。气缸套与冷却水直接接触的称作湿式气缸套;不与冷却水直接接触的称作干式气缸套。

气缸检测范围

单作用气缸、双作用气缸、膜片式气缸、冲击气缸、无杆气缸等。

气缸检测项目

外观检测、缓冲检查、空载性能测试、负载性能测试、耐压性能测试、密封性能测试、耐久性能测试、 耐压爆破实验等。

气缸检测标准

- 1、GB/T 8102-2020 气动 缸径8mm至25mm的单杆气缸 安装尺寸
- 2、GB/T 38206.3-2019 气动元件可靠性评估方法 第3部分:带活塞杆的气缸
- 3、GB/T 33927-2017 气缸活塞杆端环叉安装尺寸

4、GB/T 33924-2017 气缸活塞杆端球面耳环安装尺寸 5、GB/T 1150-2010 内燃机 湿式铸铁气缸套 技术条件 6、GB/T 23252-2009 气缸.成品检验及验收 7、GB/T 8102-2008 缸内径8mm~25mm的单杆气缸安装尺寸 8、GB/T 9094-2006 液压缸气缸 安装尺寸和安装型式代号 9、GB/T 1150-1993 内燃机湿式铸铁气缸套技术条件 10、GB/T 14038-1993 气缸气口螺纹 11、GB/T 9094-1988 液压缸气缸 安装尺寸和安装型式代号 12、GB/T 7938-1987 液压缸及气缸公称压力系列 13、JBT13610-2019 关节轴承 气缸用杆端关节轴承 14、JB/T 13555-2018 往复式内燃机 气缸密封性试验方法 15、JB/T 5082.5-2018 内燃机 气缸套 第5部分:钢质镀铬气缸套技术条件 16、JIS B8395-2017 流体动力系统和元件.气缸.往复运功用的活塞杆刮垢器环的外套.尺寸和公差 气缸检测流程 1、沟通需求:了解待检测项目,确定检测范围; 2、报价:根据检测项目及检测需求进行报价; 3、签约:签订合同及保密协议,开始检测;

- 4、完成检测:检测周期会根据样品及其检测项目/方法会有所变动,具体可咨询检测顾问;
- 5、出具检测报告,进行后期服务;

以上是有关气缸检测的相关内容介绍,清析研究院将会为您提供完备的气缸检测方案,更多检测需求可咨询实验室工程师,为您一对一解答。