

# 高频、中频、超高频感应加热设备

产品名称	高频、中频、超高频感应加热设备
公司名称	乐清市正创电子科技有限公司
价格	38600.00/台
规格参数	频段:中频 控制方式:自动 焊接方式:非接触式
公司地址	中国 浙江 乐清市 乐清市柳市镇方斗岩横泾东一路24弄2号
联系电话	86 577 62765599 13968761236

## 产品详情

频段	中频	控制方式	自动
焊接方式	非接触式	驱动形式	电动
动力形式	高周波	焊接原理	对焊
作用对象	金属	作用原理	逆变
电流	交流	用途	焊接
加工精度	精密	额定容量	80 (KVA)

技术参数：输入电源电压：三相380v 振荡频率1-20khz 最大输入功率：80kva 重量：约200kg

产品总类：普通型、自动型、分体式、齿轮专用型

推荐用途：五金工件热锻、成型、大工件的淬火、热处理

感应加热应用范围：透热成型：标准件、柴油机锻件、船用锻件、兵器锻件、五金工具锻件、钢管热弯等金属  
热处理：五金工具、机床导轨、齿轮、轴、链轮等金属工件的局部或整体淬火退火。钎焊：钎头、锯片、磨具  
刀的焊接；黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。金属熔炼：金、银、铜、钼等金属的熔炼。其它  
电缆、热覆膜、铝箔封口、钢塑复合压力管的管口焊接等。



锯齿焊接

贵金属熔炼

机车气门淬火

铜接焊接



电热铜件焊接

复合锅底焊接

不锈钢退火拉伸

直尺退火

煤钎焊接

车刀焊接

木工刀具焊接

钢套热透

铜棒热锻

棒料加热

150mm齿轮淬火

大件热处理

螺栓热锻

棒料透热

大型钢管透热

大工件锻造

打蛋器焊接

银触头焊接

工艺品焊接

首饰工艺品焊接

饰品焊接

鱼钩焊接

冷阴极灯泡打电极

极精细金属件焊接

银触头焊接