

正创电子科技有限公司：专业生产高频系列感应加热设备

产品名称	正创电子科技有限公司：专业生产高频系列感应加热设备
公司名称	乐清市正创电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:ZNCHAN 型号:ZC-ZP-45 别名:高频感应加热设备、高频机
公司地址	中国 浙江 乐清市 乐清市柳市镇方斗岩横泾东一路24弄2号
联系电话	86 577 62765599 13968761236

产品详情

品牌	ZNCHAN	型号	ZC-ZP-45
别名	高频感应加热设备、高频机	用途	焊接、淬火、退火、热溶、热锻、透热等

产品用途1、透热成型a、各类标准件紧固件及其它机械零配件、五金工具、直柄麻花钻的热墩、热轧。直径16mm的圆钢，加热3-5秒左右即可进行挤压成型。b、对金属材料加热退火，以便拉伸，造型压花等。如钢管拉伸、弯管、砸头、铁丝、钢丝加热制钉，不锈钢制品退火，拉伸，涨型。2、热处理各类五金工具、电动、液压、气动元件，气配摩配等机械金属部件的表面、内孔、局部或整体淬火、退火、回火等。如锤、刀、剪、钳及各类轴、凸轮、链轮、齿轮、气门、球头销等及大型机床导轨和球墨铸铁的淬火，国内众多生产链轮和机床导轨的厂家均已采用本公司设备进行热处理。3、钎焊各类硬质合金刀头、车刀、铣刀、刨刀、铰刀、金钢石锯片、锯齿的焊接。磨具、钻具、刃具的焊接。其它金属材料的复合焊接。如黄铜、紫铜部件、阀门、不锈钢锅底等。4、金属熔炼如熔炼金、银、铜等。5、其它加热领域铝塑管。电缆、电线的加热覆膜。食品、饮料、制药行业使用的铝箔封口，金属的预热膨胀等。本公司设备的价格仅为同类进口产品的五分之一左右。经江苏、浙江、天津、河北、河南、湖北、湖南、北京、上海、辽宁、山东等众多大中小型企业广泛使用后受到一致好评。主要特点：数字锁相：采用数字锁相技术实现频率自动跟踪，能自动适应各种感应器。模块化设计：采用驱动模块控制，确保设备的可靠性、易维修。谐振变频技术：采用谐振变频技术使设备整体效率 90%，高效、节能，耗电量仅为电子管感应加热设备的20%-30%。全固态化：采用igbt器件逆变，频率高、体积小、重量轻。傻瓜型设计：安装简易、无需调试、使用方便。安全可靠：设备无万伏高压，操作安全，可连续24小时工作。

正创高频感应加热设备技术参数

设备型号	输入电源电压 (v)	允许误差	振荡功率 (kw)	振荡频率 (k hz)	输出电源电流 (a)	冷却水压 (m pa)	重量
zc-gp-18	单相220	± 10%	18	100-200	750	0.07-0.2	18
zc-gp-25	三相380	± 10%	25	30-80	1000	0.1-0.2	23
zc-gp-35	三相380	± 10%	35	40-60	1400	0.1-0.2	35

zc-gp-45	三相380	± 10%	45	40-60	1700	0.15-0.2	65
zc-gp-60	三相380	± 10%	60	30-60	1900	0.15-0.2	160
zc-gp-80	三相380	± 10%	80	20-40	2400	0.15-0.2	200
zc-gp-100	三相380	± 10%	100	20-40	2800	0.15-0.2	210

正创高频感应加热设备外壳尺寸及重量

设备型号	长cm	宽cm	高cm	重量kg
18kw	55	24	50	18
25kw	65	26	50	23
35kw	75	29	54	35
45kw主机	65	27	42	65 (共重)
45kw付机	70	32	40	
60kw主机	60	50	100	160 (共重)
60kw付机	65	39	55	
80kw主机	80	60	103	200 (共重)
80kw付机	85	42	73	
100kw主机	80	60	103	210 (共重)
100kw付机	85	42	73	

技术参数输入电源：三相380v振荡频率：30-45khz最大输入功率：45kva重量：约65kg

产品种类自动型、干式、分体式

推荐用途螺钉、螺丝热墩、轴类、汽配、摩配、链条淬火