

电解抛光厂 电解抛光 立焱|符合环保要求

产品名称	电解抛光厂 电解抛光 立焱 符合环保要求
公司名称	庐江立焱金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市庐江县万山镇五金产业园
联系电话	15156584680 15156584680

产品详情

电解抛光主要用于表面粗糙度小的金属制品和零件，如反射镜、不锈钢餐具、装饰品、针、弹簧、叶片和不锈钢管以及不锈钢门花配件等，电解抛光厂，还可用于某些模具(如胶木模和玻璃模等)和金相磨片的抛光。这个过程被推荐的表面必须是不含铁。任何铁，铸铁，低碳钢，中碳钢或低合金钢的表面的不锈钢颗粒的存在都将促进其表面的“自由”铁和不锈钢的点蚀。不锈钢表面处理任何一道工艺的前处理都必须先去油脂，然后才可以进行不锈钢部件的表面热处理前或终的钝化处理。不锈钢件还必须在进行脱脂处理前进一步组件通过焊接，以防止拾取器在高温下的碳。

这个过程被推荐的表面必须是不含铁。任何铁，铸铁，低碳钢，中碳钢或低合金钢的表面的不锈钢颗粒的存在都将促进其表面的“自由”铁和不锈钢的点蚀。不锈钢表面处理的工艺有很多种，如：电镀，阳极氧化，电解，钝化，酸洗，除油脱脂，除锈等。本文主要介绍不锈钢钝化，酸洗，除油脱脂这三种常见的不锈钢表面处理工艺。不锈钢酸洗处理的目的是以除去高温焊接，热处理或热加工后不锈钢表面的氧化皮。同时也可以消除了红锈腐蚀的钢或铁或钢颗粒污染物。请注意，酸洗后如果没有清洗干净表面的酸液，电解抛光表面处理，那么表面很快就会开始生锈腐蚀。导致在下面的钢表面层的耐腐蚀性降低。

不锈钢表面处理的工艺有很多种，如：电镀，电解抛光，阳极氧化，电解，钝化，酸洗，除油脱脂，除锈等。本文主要介绍不锈钢钝化，酸洗，除油脱脂这三种常见的不锈钢表面处理工艺。千分尺、游标尺、柱状量规等计量工具经电抛光处理后，可满足计量工具所需

要的极高光洁度和准确度的要求。在器械工业中，电抛光是锈钢缝合针、手术器的磨刃的理想加工方法。生产实践证明，零件原始光洁度低时，电抛光后一般能提高光洁度1~2级;原始光洁度高时，可提高光洁度2~3级。但电抛光技术尚存在一些不足。

电解抛光厂-电解抛光-立焱|符合环保要求由庐江立焱金属制品有限公司提供。庐江立焱金属制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！