

超高频感应加热机金属丝加热 青岛天润高周波

产品名称	超高频感应加热机金属丝加热 青岛天润高周波
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

全数字风冷式电磁感应加热热装热拆设备超高频感应加热机

全数字风冷式电磁感应加热热装热拆设备

青岛天润高周波电器有限公司致力发展嵌入式系统、自动化及数控技术的集成应用能力，为客户提供全自动一体化控制工程解决方案。

依托高校研发资源及传统制造优势，技术为“全数字感应加热控制系统”，并拥有设备、自动化系统、及工业机器人的设计制造能力，为客户提供基于数字感应加热技术的解决方案，包括感应加热电源设计、感应器设计、全自动专机及生产线、远程监控及感应加热工业机器人等。应用行业涉及航空航天、机械制造、器械、五金机电、制冷暖通等各种行业与领域。

“科技创新”是我们企业的，“率真”是我们前进的动力。我们的服务和产品，能为您的企业腾飞贡献出一份力量。

高频炉等感应加热设备超高频感应加热机

请致电青岛天润高周波电器有限公司了解详情再购买！青岛天润高频机的12大优势

高频机，高频炉等感应加热设备的12大优势

- 1.高频炉对各种金属快速加热：快加热速度不到1秒（速度快慢可调节控制）。
- 2.高频炉加热范围广：几乎可以加热全部的金属，可加热各式各样的金属工件（根据工件形状不同更换可拆卸式感应圈）。

3.高频感应加热设备安装方便：不需要人员和知识，连接电源、感应圈和进出水管即可使用；体积小重量轻。

4.高频机操作简单：无需人员，即学即会，几分钟即可学会。

5.高频设备启动快：通水通电后即可启动加热，不需要预热和升温。

6.固态高频感应焊接设备耗电少：比老式电子管高频机节电70%左右，工件越小耗电量越少。

7.高频加热效果好：对工件加热非常均匀（可通过调节感应圈的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度），马鞍山超高频感应加热机，可以实现选择加热，升温快，氧化少，退火后无废品；

8.高频设备保护全：设有过压、过流、过热、缺水等报警指示，并自动控制和保护设备不受损坏。

9.产品加热温度可控：通过设定加热时间或安装红外测温仪来控制工件加热的温度，这样可把加热温度控制到一个技术点上；

10.高频炉满负载设计：满负载设计，可以连续24小时不间断工作。

11.高频机体积小、重量轻：占地面积小，节省厂房空间，作业环境好，环保、节能、安全，没有噪音、废气、灰尘排除。

12.高频感应加热设备对人身安全有保障：消除高压：免除了近万伏高压的升压变压器，安全性很高。

针对汽车空调配件中的单管压板，采用单管压板高频感应钎焊的方法。改善了现有生产工艺，解决了铝制单管压板难以进行感应钎焊的问题。

关键词：高频感应钎焊 单管压板 铝高频感应钎焊工艺

1 单管压板的高频感应钎焊概述

1.1 高频感应钎焊概述

高频感应钎焊：通过加热的方法将焊缝加热到合金钎料熔化的温度，但是此时被焊接的金属仍然未到达熔化温度，低熔点合金通过强大的表面张力将两个金属粘连在一起，冷却后就形成固体焊缝。可将同种或不同材料的零件焊接起来，节约材料，可满足各种需要。适用于钢、铜、铝、镍、特种合金等各种磁性材料的焊接。高频局部焊接强度高，超高频感应加热机加热不锈钢，无变形，综合机械性能优于其他焊接。

应钎焊是众多钎焊方法中的一种，他不是通过热辐射来加热金属，而是利用电磁感应原理使金属自身产生热量。这种加热方法的能量利用率高并且加热迅速，超高频感应加热机金属丝加热，且仅使用电能，超高频感应加热机鹰嘴钳淬火，具有低能耗，低污染，低危害等特点。

1.2 单管压板概述

单管压板是汽车空调管路中非常常见的重要功能配件。

超高频感应加热机金属丝加热-青岛天润高周波由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。青岛天润高周波——您可信赖的朋友，公司地址：青岛市即墨区黄河一路99号，联系人：严立东。同时本公司还是从事高频感应加热设备，高频焊接，电磁感应加热器的厂家，欢迎来电咨询。