

压塑机申请PVOC认证攻略 清关COC

产品名称	压塑机申请PVOC认证攻略 清关COC
公司名称	深圳市佰测威检测有限公司
价格	.00/份
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙岗区爱联中粮祥云2A505
联系电话	0755-15602437376 15602437376

产品详情

压塑机包括：固定压板、可移动压板、由固定压板支撑的固定模、由可移动压板支撑的可移动模、开闭装置、可移动压板连接的螺杆轴。开闭装置转动螺杆轴以使可移动模接近或远离固定模，由此来打开和关闭模子。可在与可移动模的开闭方向相交的方向上从固定压板上取走固定模。使模子保持平行，精确地夹紧被加工件的机器，并且可改进模制品的质量，提高生产率。压塑机PVOC认证如何申请？

压塑机PVOC-COC办理流程

途径A -测试、验货认证途径A即出运的产品需同时进行产品测试和现场检验，以证实产品符合相关标准、关键要求或者制造商规范的。该认证途径适用于贸易商或制造商出口的所有产品，也适用于所有的贸易方。途径A认证程序如下所列:a.出口商提交认证申请表(RFC)b.PVoC国家办公室审核认证申请表/认证文件c.PVoC国家办公室委派指定检验员执行现场检验d.执行大货抽样测试e.PVoC国家办公室签发终符合性证明书(CoC)途径B -产品登记、验货认证途径B是由PVoC国家办公室进行产品登记，为质量合理和稳定的产品提供了一种快速认证程序。对频繁出口同类货物的供应商，此途径尤其值得推荐。途径B产品登记认证程序如下:a.产品登记出口商提交产品登记申请表至PVoC国家办公室PVoC国家办公室审核登记申请资料b.登记产品的认证程序提交认证申请表(RFC)PVoC国家办公室委派指定检验员执行现场检验执行随机的大货抽样测试PVoC国家办公室签发终符合性证明书(CoC)途径C – 产品注册途径C只适用于能证明在生产制造过程中执行质量管理体系的制造商，由PVoC国家办公室审查该产品的生产程序和注册产品压塑机申请COC/PVOC的流程:一、客户提供的资料包括发票&装箱单、产品检测报告、PVOC申请表二、资料审核三、资料审核通过后，安排检验日期四、检验通过后，客户提供终商业invoice、装箱单，安排出证