

D988耐磨焊条D988堆焊焊条

产品名称	D988耐磨焊条D988堆焊焊条
公司名称	苏州壹胜佰焊接材料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	品牌:壹胜佰焊材 型号:D988耐磨焊条 产地:江苏 苏州
公司地址	苏州市吴中区长桥街道苏蠡路51号7幢1627室
联系电话	15851421191

产品详情

D988耐磨焊条D988堆焊焊D988耐磨焊条强化型高铬铸铁堆焊焊条碱性石墨型药皮,焊缝金属含Cr,Mo,C等合金,堆焊层为在高铬铸铁基体上镶嵌弥散碳化物相,焊缝晶粒得到细化,使耐磨粒磨损效果优良,适用于矿山机械和泥浆泵

的堆焊和要求强烈耐磨的场合.焊接工艺性优良,可交直流两用。焊前焊条适当烘干,必要时用J506或J422作过渡层及预热工件,焊后用石棉,干砂覆盖并入保温炉缓冷。堆焊层硬度：HRC 60。D988耐磨焊条强化型高铬铸铁堆焊焊条碱性石墨型药皮,焊缝金属含Cr,Mo,C等合金,堆焊层为在高铬铸铁基体上镶嵌弥散碳化物相,焊缝晶粒得到细化,使耐

磨粒磨损效果优良,适用于矿山机械和泥浆泵

的堆焊和要求强烈耐磨的场合.焊接工艺性优良,可交直流两用。焊前焊条适当烘干,必要时用J506或J422作过渡层及预热工件,焊后用石棉,干砂覆盖并入保温炉缓冷。堆焊层硬度：HRC 60。D988耐磨焊条强化型高铬铸铁堆焊焊条碱性石墨型药皮,焊缝金属含Cr,Mo,C等合金,堆焊层为在高铬铸铁基体上镶嵌弥散碳化物相,焊缝晶粒得到细化,使耐磨粒磨损效果优良,适用于矿山机械和泥浆泵的堆焊和要求强烈耐磨的场合.焊接工艺性优良,可交直流两用。焊前焊条适当烘干,必要时用J506或J422作过渡层及预热工件,焊后用石棉,干砂覆盖并入保温炉缓冷。堆焊层硬度：HRC 60。D988耐磨焊条强化型高铬铸铁堆焊焊条碱性石墨型药皮,焊缝金属含Cr,Mo,C等合金,堆焊层为在高铬铸铁基体上镶嵌弥散碳化物相,焊缝晶粒得到细化,使耐磨粒磨损效果优良,适用于矿山机械和泥浆泵的堆焊和要求强烈耐磨的场合.焊接工艺性优良,可交直流两用。焊前焊条适当烘干,必要时用J506或J422作过渡层及预热工件,焊后用石棉,干砂覆盖并入保温炉缓冷。堆焊层硬度：HRC 60。D98

8 耐磨焊条强化型高铬铸铁堆焊焊条碱性石墨型药皮,焊缝金属含Cr,Mo,C等合金,堆焊层为在高铬铸铁基体上镶嵌弥散碳化物相,焊缝晶粒得到细化,使耐磨粒磨损效果优良,适用于矿山机械和泥浆泵的堆焊和要求强烈耐磨的场合.焊接工艺性优良,可交直流两用。焊前焊条适当烘干,必要时用J506或J422作过渡层及预热工件,焊后用石棉,干砂覆盖并入保温炉缓冷。堆焊层硬度:HRC 60。D988耐磨焊条强化型高铬铸铁堆焊焊条碱性石墨型药皮,焊缝金属含Cr,Mo,C等合金,堆焊层为在高铬铸铁基体上镶嵌弥散碳化物相,焊缝晶粒得到细化,使耐磨粒磨损效果优良,适用于矿山机械和泥浆泵的堆焊和要求强烈耐磨的场合.焊接工艺性优良,可交直流两用。焊前焊条适当烘干,必要时用J506或J422作过渡层及预热工件,焊后用石棉,干砂覆盖并入保温炉缓冷。堆焊层硬度:HRC 60。