

不锈钢冷拔三通制造厂家

产品名称	不锈钢冷拔三通制造厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	20.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

热压三通的液压胀形是通过金属资料的轴向抵偿胀出支管的一种成形技术。其进程是选用液压机316L不锈钢热压三通厂家，将与三通直径持平的管坯内注入液体电标热压三通质量好，通过液压机的两个水平侧缸同步对中运动揉捏管坯，管坯受揉捏后体积变小316不锈钢热压三通中，管坯内的液体随管坯体积变小而压力增加热压三通，当到达三通支管胀出所需求的压力时，金属资料在侧缸和管坯内液体压力的双重效果下沿模具内腔活动而胀出支管。三通的液压胀形技术可一次成形，生产功率较高；三通的主管及肩部壁厚均有增加。因无缝三通的液压胀形技术所需的设备吨位较大，目前国内首要用于小于DN400的规范壁厚三通的制造。其适用的成形资料为冷作硬化倾向相对较低的低碳钢、低合金钢、不锈钢，包含一些有色金属资料，如铜、铝、钛等。热压三通成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而形成。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。热压三通外形美观，表面平整光滑，耐酸耐碱耐高温，热压三通价格计算合理，外形美观，质感性能强。应用领域：广泛应用于石油、化工、核电站、食品制造、建筑、造船、造纸等行业。热压三通用途：水、饮料、啤酒、食品、石油化工、核电、机械、医疗设备、化肥、造船、防水处理、管道等。无缝三通成型工艺设备由三通成型装置和瓦形气体火焰加热圈组成。三通成型装置的结构如图1所示。1. 推力油缸；2.内模柱；3.内模座；4.瓦形气体火焰加热圈；5.拔块；6.外模座；7.管坯；8.拉杆；9.拉力油缸；10.机架；11.机座 在机座两侧各装一个推力油缸，推力油缸的活塞与内模柱相连，内模柱可以在内模座内滑动，另外还有拔块、外模座、拉杆、拉力油缸及机架等部件。瓦形气体火焰加热圈结构如图2所示，其形状象三通的上半部分，两端成椭圆形斜口状，加热圈内弧上开有气体喷孔，燃料为天然气—氧气混合气体，也可以用氧—乙炔混合气体。天然气和氧气按一定比例进入混合室，由喷孔处燃烧的火焰对管坯加热。壳体上有天然气进口接头和氧气进口接头，可以根据三通口径大小做成各种规格的加热圈。工艺过程