

# 轴锻件工艺锻造好后PT检测裂纹 铜合金铸件UT检测冷隔

产品名称	轴锻件工艺锻造好后PT检测裂纹 铜合金铸件UT检测冷隔
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1900.00/件
规格参数	品牌:GFQT 铸件:轴锻件 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

### 超声波检测适用范围

超声检测适用范围很广，从检测对象的材料来说，可适用于各种金属和非金属材料。

以金属材料的制造工艺来说，可以是锻件、铸件、焊接件、胶结件、复合材料构件等

以金属材料的形状来说，可以是板材、棒材、管材等；

以金属材料的尺寸来说，厚度可以从0.2毫米到几十米（有时由于结构限制，可能检测尺寸只能很小）。

既可以是内部缺陷，也可以是表面缺陷。

超声波能检测出板材内部存在的缺陷，如：分层、折叠、重皮、白点、夹杂；

适用于基材厚度大于等于6的复合板基材与覆材界面结合状态的检测；

能检测出锻件内部存在的缺陷，如：白点、裂纹、夹杂、偏析、发纹；

能检测出铸件内部存在的缺陷，如：熔渣、疏松、冷隔、撕裂、缩裂、夹杂；

能检测出焊接接头中存在的内部缺陷，如气孔、夹杂、裂纹、未熔合、未焊透。

### 锻件定型和更改制度

轴锻件工艺定型后才能投入批量生产。

锻件工艺就是锻造工艺规程，是指原材料从下料开始，经锻造、热处理、至锻件切削加工之前的全部过程。

定型时，锻件的检验项目比上表多，包括不同部位、不同方向的取样和锻造工艺可能影响到的质量项目。

对于重要的和形状复杂的锻件，还需经试加工和产品使用通过后才能工艺定型。

定型工艺的稳定性，不得随意更改。

工艺定型后，必须严格贯彻执行，若要更改，需经研究批准。

在锻件转厂生产或改变主导工艺时，应区别情况，重新鉴定和定型。

为了改进工艺，积累经验和检验锻件工艺的稳定性，可进行工艺性检验。

一般是定期进行一次或每生产一定数量的锻件后进行一次。

工艺性检验的试验项目、取样部位和数量，较正常检验的规定为多。