

# 卧式砂磨机 氧化锆珠 0.1mm

产品名称	卧式砂磨机 氧化锆珠 0.1mm
公司名称	萍乡市金祥新材料有限公司
价格	160.00/公斤
规格参数	品牌:金祥 型号:TZP 产地:萍乡
公司地址	江西省萍乡市湘东区峡山口街新建麻园里62号（注册地址）
联系电话	15207091121

## 产品详情

砂磨机在研磨过程中容易出现研磨色浆达不到要求的现象，本文主要是通过分析色浆研磨达不到要求的原因及解决方法来介绍，保客户利益较大化。

常见的研磨色浆达不到要求的原因：

1. 颜料本身的细度大于色浆要求的细度，无法磨细，下都是颜料的原始颗粒大于色浆要求的细度所致。解决方法是：将颜料进一步研磨粉碎，使其本身粒径大小达色浆要求的细度以下，因为色浆研磨的分散过程解决不了使原始颗粒进一步变小的问题；
2. 颜料颗粒聚集紧密很难分散，如碳黑、铁蓝很难分散。在生产中遇到这个情况应做以下处理：一是合理调整工艺，如砂磨分散工艺可采取球磨或三辊研磨配合后再经砂磨机研磨分散；二是使用分散剂，其他如碳黑的溶剂预浸也可分散效率。以上方法可能会对产量造成影响，因此较根本的是应该进行颜料的表面处理提 研磨分散性能。
3. 颜料杂质含量多，无法研细，如混入漆皮、纤维、灰尘、细沙粒等杂质。解决办法先要依靠颜料供应部门加硬管理，严禁混入杂质，保产量；其次是色浆生产车间配对时加硬漆料过滤，注意粉料中能辨别出的杂质及时除；对已混入的杂质用三辊分散时应采取满斗、余斗操作或串联使用单辊磨充分其滤渣作用；
4. 漆浆本身的细度达不到色浆要求，漆浆细度须合规定的细度标准，否则色浆细度将无法保。

为达研磨色浆要求用户可根据实际情况找出其原因，从而可在使研磨色浆细度达要求并提工作效率