

同心焊接异径管生产厂家

产品名称	同心焊接异径管生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	30.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

冲压同心大小头又叫冲压同心异径管，还有一种大小头是冲压偏心大小头。都属于化工管件之一，用于两种不同管径的管道之间的连接。按照形状的不同，分为同心大小头和偏心大小头两种。大小头材质包括不锈钢大小头(304304I316316I)，合金钢，碳钢大小头，大小头的材质有20号钢、Q235、Q345、16Mn等。主要产地在河北省盐山县及孟村回族自治县一带。

怎样生产加工异径管，好多采购对异径管的生产加工还是不怎么了解，不知道异径管是怎么加工生产的，怎么把一根管子弄成一头大一头小的，异径管又叫大小头，异径管是管件之一，用于两种不同管径的连接。又分为同心异径管和偏心异径管。异径管是用于管道变径处的一种变径管件，异径管生产加工采用压缩径压制生产制造，扩径压制或缩径加扩径压制，异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相同的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。只有是异径管规格型号相差很大的采用多次压制成型，举个例子就是异径管DN400变DN273的，就需要多次压制成型，有些特殊规格型号的异径管采用冲压成形，除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可以用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。大口径异径管采用焊接成型，对焊异径管，使用钢板卷制成型然后在焊接，较多对焊异径管，特殊材质的对焊大小头生产制造完毕后需要进行退火，还要进行探伤，看看异径管有没有气孔。这是几种异径管的生产加工工艺，异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ 。异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。在仪表、石油化工、环保卫生及压力容器等行业中，广泛使用各种直径、锥度不同的异径接头(也称大小头)管件。异径接头是用于尺寸不同的两根管子的直线连接，实现管道变径的管件。异径接头可使用棒材、管材、板材、锻件、铸件及型材等多种材料，通过切削加工、挤压、冲压、焊接、铸造或铸造等多种加工方法制作。这些方法多属于机械加工范畴，是机械加工和压力加工的有机结合。随着异径接头使用材料、尺寸精度和几何外形的变化增多，加工方法也不相同，如对于锻件、铸件、棒材可使用切削加工；对于板材、型材可使用锻压和焊接成形的方法制造；对于无缝管材可采用冲压成形。本文对冲压成形方法进行了分析，并介绍几种新的刚性凸模扩径方法。1. 冲压成形方法分析冲压是通过塑性变形来实现成形，下面针对薄壁异径管接头分析其可能的冲压成形方法。偏心大小头的成型工艺摘要:偏心大小头可以根据自身工艺管道的实际流量对应上表中的流量来选择相应口径规格的流量计，尽可能选择与工艺管道相同口径规格的流量计。