

2.7X3.6米球磨机端盖配件矿业专用

产品名称	2.7X3.6米球磨机端盖配件矿业专用
公司名称	朝阳润兴重型机械制造有限公司
价格	32000.00/件
规格参数	品牌:根据图纸定制加工 包装:定制木箱 产地:辽宁朝阳
公司地址	辽宁省朝阳市龙城区龙泉街道东三家村工业园区内
联系电话	13002414640

产品详情

球磨机端盖安装：球磨机端盖采用50t履带吊与车间内16t行车抬吊就位，双机抬吊端盖时，端盖下部要在主轴承与筒体法兰之间，为防止端盖与主轴承，端盖与筒体法兰相碰双机调整对中时，在端盖两侧进行控制，当端盖调整到法兰面垂直方可在两侧控制的情况下下落就位。将端盖和筒体组装在一起，并经检查无误后，对组装后的筒体必须测量，其总的长度及两轴颈中心的长度，与轴承座中心距比较，如不符需调整轴承座或主底板位置。筒体部就位时，先用卷扬机、50t履带吊及车间内16t行车调整好筒体的纵、横中心线位置，然后用筒体顶起装置顶住筒体来升降筒体，穿过筒体拉钢丝，吊线垂，精确调整，转向空心轴的纵、横中心线位置，使筒体空心轴对准轴承中心线，同时筒体端保持水准，拆除临时钢架，使筒体缓慢而又平稳地下落。端盖与筒体连接端法兰面有一环形凸面，端盖与筒体法兰连接时，端盖要向轴承端整体外移。因端盖整体外移时轴瓦挡住端盖轴挡油环外移，故端盖安装前，需将主轴承轴瓦拿掉。选矿球磨机是矿业，化工企业生产系统的主要设备；按照粉磨方式分干式球磨机和湿式两种型号，按照出料方式分为格子球磨机和溢流球磨机，广泛应用于铁矿，锰矿，锑矿，金矿等选矿企业。选矿球磨机端盖是球磨机传动的重要部件，采用优质35号铸钢，经加工抛光成成品，要求铸钢件不得有气孔，砂眼，裂纹等缺陷，铸造要求很高，我们加工提供选矿球磨机各种规格端盖，特殊规格可定制加工。

2.7X3.6米球磨机端盖配件矿业专用