

自动拆包投料机

产品名称	自动拆包投料机
公司名称	强旱机械（常州）有限公司
价格	68000.00/台
规格参数	品牌:强旱 型号:SQHCB 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区信息大道6号3幢
联系电话	18112309867 18621381680

产品详情

方案描述：

由机器人自动拆垛并将包装袋放到输送机上，经过包装袋整理机的袋子进入破碎机后自动拆包，物料自动分离并经检测落入下游设备，或进行输送到指定位置。废袋自动分离后自动压缩、自动捆扎、自动打包。拆包过程中产生的扬尘由过滤除尘器净化过滤达标后排出。

相关参数：

袋子重量：0.1-70KG/包

拆包量：2000包/小时

袋子材质：牛皮纸、塑料薄膜、编织袋、麻袋、复合袋等

方案特点:

- 1.改善了生产环境，杜绝了粉尘对劳动者的健康影响；
- 2.自动化程度高，提高了生产效率；
- 3.方案运行可靠，消耗功率小，维护及维修成本低；
- 4.方案灵活性强，可根据客户不同工况，优化调整方案的适用性；
- 5.可适用于防爆区域的自动化作业；
- 6.可适用于食品级工况要求。

适用范围：

广泛应用于化工、化纤、粮食、食品、医药，煤矿等行业固体物料的拆包，一般来说，只要是原料拆包的工况，几乎都可以适用。

相关产品：

机器人，真空吸盘，除尘器，输送机，破碎机，破块机，拆包机，金属分离器，自动打包机等。

概述：

SQHCB系列自动拆包机用于袋装粉粒状物料拆袋卸料作业。在化工、石油、建材、冶金、电力、食品、医药、粮食、环保等领域中的干燥粉状物料自动拆袋卸料作业，如硝石灰、氧化镁、石英砂、石灰石、木屑、蛋白粉、活性碳、奶粉、PVC粉、粉煤灰、尿素、粘土、石膏、水泥、污水处理添加粉料等均可进行自动拆袋卸料作业，它通过皮带机自动给袋，割刀装置自动破袋，振筛自动袋料分离、卸料等步骤物料靠重力落进贮斗中来完成拆袋卸料工作。作业中产生的粉尘被携带的除尘装置滤除，使工人能在清洁的环境中工作。

技术特点：

- 1、物料在破袋过程中和物料分离过程均为全封闭进行，而且每个过程都有收尘装置，无粉尘外泄，噪音小，改善了工人的作业环境。
- 2、现场仅需一至两人将包装袋放置皮带输送机上即可，减轻了工人的作业强度。
- 3、设备运行简单、可靠，故障率低，减少了维护工作量。
- 4、设备经过特殊设计，残破包装袋与物料完美分离，不会掺杂到物料中，也不会挂在分离装置里。
- 5、设备自动计数，可任意设置上袋量，达到设置的上袋量，设备自动停机。
- 6、设备出现故障自动报警，急停，保护设备及避免人员误操作。
- 7、破袋、卸料、分离后与其它输送设备配套使用可完成粉体输送储存等功能。
- 8、无需对设备进行调整，就可处理不同尺寸的包装袋。

技术参数：

设备主要部件：1.上料装置2.破袋装置3.分离装置4.除尘装置5.输送装置6.自动控制

破袋能力：100-800袋/小时

整机功率：10—17kw