

# 四向穿梭车立体库货架批发定做

产品名称	四向穿梭车立体库货架批发定做
公司名称	中山市仓之友仓储设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:仓之友 产品名称:四向穿梭车立体库货架 产地:中山
公司地址	中山市东升镇同茂白鲤工业区
联系电话	13822758673

## 产品详情

### 四向穿梭车立体库货架批发定做

#### 1、四向穿梭车立体库货架系统介绍

四向穿梭车立体库货架设计、制造、安装调试需执行相关行业标准规范。四向穿梭车立体库货架抗震设防执行标准应当按建筑抗震设计规范 GB50011-2001：丙类建筑，地震作用和抗震措施均应符合上海地区抗震设防烈度的要求。

#### 1) 四向穿梭车立体库货架设计要求

四向穿梭车立体库货架的消防设计。在货架设计的系统布局中，应考虑预留消防空间、支承部位、支承载荷，在施工前应报请当地的消防部门取得联系和认可。

货架横梁满载荷下的挠度值:

- 允许存在上拱值；
- 不允许存在预应力；
- 不允许存在残余变形（初始荷载后）；
- 满载荷下的挠度值不大于  $L/250$
- 货架同地面的连接采用化学螺栓连接方式。
- 货架应接地。

## 2) 四向穿梭车立体库货架用钢材材质及壁厚

我公司提供的四向穿梭车立体库货架（特别是立柱、横梁等主要结构件）的钢材（板材或型材）材质，及生产工艺选用上海宝钢的冷轧带钢，利用自动轧制线加工成型，完全自动化生产。横梁采用压槽矩形焊管，横梁长度误差不大于  $\pm 0.5$  毫米，横梁不直度不大于  $H/1000$  毫米，两柱卡相对横梁的高度偏差不大于  $\pm 0.5$  毫米。我司在通过结构计算验算货架的刚度和稳定性，提供有限元分析报告；货架连接的紧固件，按国标 GB50017-2003 第 7.2 节规定选定执行。

## 3) 四向穿梭车立体库货架的制造工艺及质量

四向穿梭车立体库货架的制造遵照 GB50205-2001 的规定。特别是对钢材材质的控制与要求，严格执行。每批钢材在下料制造前经合法的第三方进行检验，合格后方可进行制造。所有构件用钢材材质检验报告单（是第三方出具），招标人委托咨询监理方进行抽查。钢材出厂材质质量证明书和生产加工前的材质检验报告单（第三方出具）是货架交验中的主要交验资料之一，真实，缺一不可。JB/T5323-91 行业标准原则上规定了货架的制造工艺和质量要求、制造偏差范围等，我方货架供应商遵照执行，采用独立式、组合横梁式货架，不与建筑物相连；具有良好的刚度和强度，可抗震设防烈度 7 度。

## 4) 四向穿梭车立体库货架的制造工艺要求

焊接要求：焊接坡口应符合 GB985 和 GB986 的规定；焊缝金属表面焊波应均匀，不得有裂纹、夹渣、焊瘤、烧穿、弧坑和针状气孔等缺陷，焊接区域不得有飞溅物；焊缝表面不允许有气孔；对接焊缝和贴角焊缝的外形尺寸极限偏差应符合 GBJ205 中有关规定；货架表面经脱脂、酸洗—磷化 - 水洗 - 烘干 - 静电喷涂，静电喷涂质量标准：涂料采用热固型环氧聚脂型粉末，涂装工艺要求在涂装线上作业，涂层表面丰满平滑，无色差，不允许出现缩孔包花等现象。货架的表面防腐处理满足 GB-6806-68 标准，同时表面喷塑处理丰满光滑、无色差、无缩孔花包现象。货架颜色由厂家推荐，也可按需定制。

## 5) 四向穿梭车立体库货架加工精度

四向穿梭车立体库货架立柱、支撑采用冷轧型材，柱片全长孔距误差为  $\pm 2$  毫米，柱片宽度极限差  $\pm 2$  毫米，柱片侧面及立柱内外弯曲偏差不大于  $H/1000$  毫米，且  $3\text{mm}$ ，立柱与底版垂直偏差在 500 毫米高度范围内不大于 0.5

毫米。

## 6) 四向穿梭车立体库货架的安装调试与交验

四向穿梭车立体库货架批发定做找仓之友仓储设备有限公司，仓之友生产的四向穿梭车立体库货架的安装、调试、交验的依据：GB50205-2001、行业标准 JB/T5323-91、货架供应商的企业标准。