

【强烈推荐】一次性鞋套机 无纺布鞋套机 鞋套机

产品名称	【强烈推荐】一次性鞋套机 无纺布鞋套机 鞋套机
公司名称	张家港市阿莱特机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	种类:鞋套机 操作类型:全自动 产品类型:全新
公司地址	中国 江苏 张家港市 江苏省张家港市塘桥镇鹿苑牛桥工业区
联系电话	86 0512 58356801 13862239760

产品详情

种类	鞋套机	操作类型	全自动
产品类型	全新	品牌	阿莱特
型号	ALT-400	用途	生产无纺布鞋套、一次性鞋套
产品别名	无纺布鞋套机 一次性鞋套机	功率	3.5 (Kw)

无纺布鞋套机

一:无纺布鞋套机图片

二:机器产品图片

四:机器的技术参数

一、性能特点：

- 1、主要部件采用铝型材使机器更轻更光洁，整机免喷漆。
- 2、采用先进焊接技术、产品柔软舒适。
- 3、电控部件采用人机界面触摸屏式，内含生产时间、当天生产数量、机器生产总量。

4.进口马达，本机无噪音,超声波焊接牢固,像筋自动输入,产品长短更换齿轮可调,机架为全铝型材机身,生产速度为60只/分钟。

5.电机采用齿轮减速带刹车、开机重启零废品率，无噪音。

二、技术参数：

1、电源电压：ac380v或220v

2、功率：3.5kw

3、设计速度: 120片/分钟

4、最佳速度：60-100片/分钟

5、外型尺寸：2850 × 850 × 1300mm

6、重量：800kg

五:机器的英文资料

a process description :

elastic, non-woven farbic feeding——edge folding——shaping——welding
——cutting

size:150*400mm(w*l) (when extension) with double elastic

material: non-woven farbic :360*400mm(w*l)

elastic:special for disposable non-woven shoe(buyer buy themselves separately)

btechnical parameter :

supply power: ac380v or 220v

power : 3.5kw

designed speed : 120pcs/minute

speed : 60-100pcs/minute

dimensions :2850*850*1300mm(l*w*h)

net weight : 800kg

c operating program

- 1.adjust the non-woven fabric plate and tension equipment.
- 2.pull the non-woven fabrics into folding and welding manually.
- 3.elastic feeding and pull into the ultrasonic welding.
- 4.open the main machine slowly,then start to welding and cutting.

d maintenance

- 1.please start the ultrasonic welding equipment before open the main machine to avoid the superimposed load damage the ultrasonic equipment.
- 2.adjust the ultrasonic mould pressure,too big may burnout it,too small may press unwell.
- 3.the pulling should be in balance when elastic feeding,or it may folding unwell.

e advantages

- 1.this machine hasaluminum alloy rack,with no painting and welding.
- 2.it ' stouch-operated.
- 3.withimported brake and motor,it has low noise.
- 4.withultrasonic welding,automatically controls tension.
- 5.withno manual operationfrom feeding materials.

f spart part

wrench: 1sets

cutting blade:2sets

suggestion:

2.it can replace the mould to make different size of shoes.(the shoe size is according to customers demand and then we make moulds for you.)

quotation:fob shanghai port,china

payment: after 30% of the total value is paid in advance by (t/t), the left 70%

should be paid by (t/t) after you check up the finished machine. and the cargo

will be delivered after all the payment arrives at our account.

delivered time: 15days after confirm the order

package:wooden packing

warrant term: 1 year

installation and test: the buyer should pay the round tickets and our engineers \$30 per day if you need our training and installation abroad.

质量保证与售后服务:

一 . 质量保证任务范围

公司在工程上的设计.生产.调试和服务均在质量体系的模式下进行。以本公司的工程实力和多年的工程经验，并通过iso9001质量体系论证，ce认证，我们保证贵公司购买的机器设备及服务以最优的质量要求和管理而进行实施。

二 . 质量保证执行范围:

- 1 . 公司领导全面参与.建立,实施,并不断完善一个灵活有效的质量体系;
- 2 . 对人员进行充分的培训和发展;
- 3 . 预防和改进相结合对产品的开发设计.生产.销售.服务等全过程进行质量控制;
- 4 . 不断完善产品技术,开发高新技术产品,将质量保证延伸至产品最后环节;
- 5 . 保证按计划 and 程序实施,并在实施过程中进行连续评价和验证。

三.质量合格证管理方法:

在产品开发研制.采购.生产过程.核对和测试.安装与运行.技术服务和维护六个方面严格按照质量检测保证实施。

a. 产品设计.开发控制

硬件开发工作包括可行性分析.总体设计.详细设计.实验.调试小批量生产.生产技术规范.技术档案总结与后续开发计划等十个方面;

软件系统开发包括可行性分析.总体设计.详细设计.系统分析.系统设计.编程.测试商品.技术总结与后续开发计划等九项工作;

产品开发档案管理和保密工作由公司总工全面负责,并负责收集上交公司;

开发档案包括阶段工作档案与技术成果档案;

产品开发的每一个阶段都应组织会议评审,并由行政部保存评审记录。

b . 采购控制

1 . 根据供货商的业绩及其已证实的质量保证能力的记录来选择供货商 , 确保其能够提供满足合同要求的产品或任务 ;

2 . 当需方或其它代表需要在公司的供应厂家进行检验时 , 公司专人负责配合需方的查验工作 , 确保满足需方的质量要求。

c . 顾客财产的控制

按照合约协议要求 , 对顾客供其使用或纳入产品的顾客财产 , 进行标识.验证.保护和维护,以保证顾客的产品符合规定的要求,并得到正确的使用方法。

d.生产程控

1.生产过程都应在受控状态下进行,当生产质量出现异常时,须及时进行分析并制订有效的改进措施;

2.控制来料的质量,并要求供货商提供以证实来料质量的文件。

e.检验、测试控制

1.公司质验部门负责审批检验规程,确保各类物料或产品均通过要求的检验和测试;

2.定期对设备和计量器具进行检查;

3.成品包装完毕后,质检人员按检验标准和检验计划进行成品最终检验和测试,检验合格后的产品方可入库和销售;

f.施工安装控制

1.公司具有一支强大的售后安装人员队伍;

2.具有可靠和完善的施工器材和交通工具;

3.制订一套科学而严格的安装检验和检验管理制度。

g . 技术服务和维护控制

1 . 公司合格证按照合同的要求 , 向客户提供良好的技术咨询.配件和维护服务,并保存有完整的记录以及客户跟踪;

2.用户投放或在进行中出现质量问题由售后服务人员回馈到有关部门,及时采取纠正措施;

3.当合同有特殊要求时,按合同等有关规定提供售后服务,最大限度的满足客户的要求。

四、售后服务承诺 :

1 . 设备出售后,整机壹年内免费维修,终身提供售后服务(耗材除外)。

2 . 设备出现质量问题,我司将在24小时内上门服务 (国内) 。

3、长期进行免费技术咨询及提供最佳模具制作方案。