

Q235B高压碳钢封头生产厂家

产品名称	Q235B高压碳钢封头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	30.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

河北厚创管道装备有限公司，随圆形封头组织应力的大小与工件在马氏体相变区的冷却速度,形状，材料的化学成分等因素有关。不锈钢封头组织应力变化的***终结果是表层受拉应力,心部受压应力,恰好与热应力相反。实践证明,任何工件在热处理过程中,只要有相变,热应力和组织应力都会发生。只不过热应力在组织转变以前就已经产生了不锈钢封头，而组织应力则是在组织转变过程中产生的,在整个冷却过程中,热应力与组织应力综合作用的结果,就是工件中实际存在的应力。

压力容器封头的种类及选型半球形封头：半球形封头实际上就是个半球体，和球形容器一样，作为一种承压的简单壳体，它是理想的型式，因为在直径相同、承受压力相等的条件下，它所需的厚度小。为便于焊接，避免在焊缝外造成壁厚的不连续，实用中常取厚度与圆筒体相同。这样，半球形壳体的优势就受到了一定限制，不能完全得到发挥。除了压力较高、直径较大的贮罐或有其它特殊需要的压力容器外，一般都较少采用半球形封头。碟形封头碟形封头又称带折边的球形封头。它由几何形状不同的三个部分组成：（1）球面体（球冠），半径为 R_c ，是中心部分；（2）圆筒体（俗称直边），是与筒体连接的部分；（3）过渡圆弧（俗称折边）。由于碟形封头的制造比较容易，可以用手工锻打的方法成型，早期制造的压力容器，大多采用碟形封头。但它的受力状况不太好，近年来已逐渐被椭圆形封头所取代。椭圆形封头椭圆形封头是个半椭球体。它的纵剖面是条半椭圆曲线。曲线的曲率半径连续变化，没有形状突变处。因而封头的应力分布比较匀称，受力状况比碟形封头。我国规定的标准椭圆形封头，半径与高度之比为2。这样，封头和与它相连接的圆筒体就可以采用相同的材料和相等的壁厚，组焊比较方便。近目前制造的锅炉与压力容器，绝大部分都采用椭圆形封头。锥形封头锥形封头实际上是一段锥形圆筒体。因为它的并不以锥尖封闭，而是用法兰等结构与小盖板或管道连接。锥形封头的大端，可以与容器的圆筒体直接焊接，也可以用过渡圆弧部分（俗称折边）与圆筒体焊接连接。前者称为无折边的锥形封头；后者，即带有过渡圆弧部分的，称带折边锥形封头。无折边锥形封头由锥体直接连接圆筒体壳体形状发生突变，在连接处附近产生较大的附加。