

中低压对焊弯头生产厂家

产品名称	中低压对焊弯头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	20.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

大口径对焊高压弯头制造工艺的优点主要表如今以下几个方面：（1）不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到恣意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。（2）坯料为平板或可展曲面，因此下料简单，精度容易，组装焊接便当。（3）由于上述二条缘由，能够缩短制造周期，消费本钱大大降低。因不需求任何设备，特别合适于现场加工大型碳钢弯头。（4）大口径对焊弯头一般指的是在口径在DN600以上，大口径对焊弯头包括大口径对焊直缝弯头，大口径对焊无缝弯头对焊弯头。市场上使用多的是对焊弯头，直缝和无缝在大口径对焊方面除了在原资料设备技术，再就是价格比较昂贵。大口径对焊无缝弯头按照角度可以分为45度大口径对焊弯头，有90度大口径对焊弯头和180度大口径对焊弯头及其它不同的角度的弯头。按照材质可以分为碳钢大口径对焊弯头，不锈钢大口径对焊弯头，合金钢大口径对焊弯头。按照的曲率半径可分为长半径大口径对焊弯头和短半径大口径对焊弯头。大口径对焊弯头主要的标准国标，电标，中石化标准，船用标准，日标，美标等。大口径对焊弯头具有内壁光滑、热媒流动阻力小，耐酸碱、使用寿命长，安装方便等优点。

大口径对焊弯头大口径对焊弯头制造工艺的优点主要表如今以下几个方面：（1）不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到恣意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。（2）坯料为平板或可展曲面，因此下料简单，精度容易，组装焊接便当。（3）由于上述二条缘由，能够缩短制造周期，消费本钱大大降低。因不需求任何设备，特别合适于现场加工大型碳钢弯头。（4）大口径弯头一般指的是在口径在DN600以上，大口径弯头包括大口径直缝弯头，大口径无缝弯头对焊弯头。市场上使用多的是对焊弯头，直缝和无缝在大口径方面除了在原资料设备技术，再就是价格比较昂贵。在电力、石化、化工、建筑、市政等领域对大口径碳钢对焊弯头的需求也非常大，对弯头的新技术、设备和工艺提出了更高的要求。虽然弯头未来的市场需求非常看好，但是就目前而言，无缝弯头企业发展并不乐观。总量增加，但整体利润却在下滑。如今不管是在国内的一线城市还是二线城市，都有许多弯头贸易商家，相互竞争压价成为了家常便饭，也给我们这些弯头生产厂家带来了不小的压力，利润空间一降再降。对焊弯头利用相应的工艺和标准制作，对焊的效率和功率高，在实际的使用行业中展现功能特点。（1）对焊弯头按它的半径来分，可分为长半径对焊弯头和短半径对焊弯头。长半径对焊弯头的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径对焊弯头的曲率半径等于管子外径，即 $R=1D$ 。式中的D为对焊弯头直径，R为曲率半径。如没有特殊的说明，一般选用的是1.5D的弯头。（2）若按压力等级来分，大约有十七种，和美国的管子标准是相同的，有：Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS；Sch80、Sch100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS，其中常用的是STD和XS两种。