

钢板卷管 凌瀚管道 厚壁焊管

产品名称	钢板卷管 凌瀚管道 厚壁焊管
公司名称	河北凌瀚管道装备有限公司
价格	5590.00/吨
规格参数	品牌:凌瀚 连接方式:焊接 可售卖地:全国
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县高寨镇泊北205国道西300米路北
联系电话	17692783131

产品详情

直缝钢管英文(Straightsteel

pipe)，一般焊管:一般焊管用来输送低压流体。用Q195、Q215A、Q235A钢、Q235B普碳制造。也可采用易于焊接0317标准型号6012及钢母755软钢共同制造。钢管要进行水压、弯曲、压扁等实验，对表面质量有一定要求，通常交货长度为4-10m，常要求定尺(或倍尺)交货。焊管的规格用公称口径表示(毫米或英寸)公称口径与实际不同，焊管按规定壁厚有普通钢管和加厚钢管两种，钢管按管端形式又分带螺纹和不带螺纹两种。

埋弧焊直缝钢管采用的焊接工艺为埋弧焊技术，采用填充物焊接，颗粒保护焊剂埋弧。生产的口径可以达到1500mm,LSAW是埋弧焊直缝钢管的英文简称，埋弧焊直缝钢管的生产工艺有JCOE成型技术、卷制成型埋弧焊技术。当口径较大时可能用两块钢板进行卷制，这样会形成双焊缝的现象。可以执行的标准GB/T3091-2008低压流体钢管生产标准，GB/T9711.1-2

-1997石油天然气钢管生产使用标准，还可以执行美国API 5L 管线钢管执行标准。生产材质:Q195A-Q345E;245R;Q345QA-D;L245-L485;X42-X70。承压参数主要有2ST/T，S为屈服强度，T为壁厚。埋弧焊已经发展成为，有双丝埋弧焊，还有多丝埋弧焊，效率更进一步提高。