武汉压浆料厂家安建宏业价格

产品名称	武汉压浆料厂家安建宏业价格
公司名称	北京安建宏业科技有限公司内蒙古分公司
价格	1200.00/吨
规格参数	安建宏业:1吨 AJ:压浆料 甘肃、呼和:广西、武汉
公司地址	土默特左旗金山花园5号楼2单元102室
联系电话	15326029679

产品详情

压浆料厂家讲述压浆料工艺分类有以下几种 1，粘钢加固 适用于承受静力为主的梁板柱构件受弯、受剪、受拉，以及柱受压加固。若用于梁板受压以及承受动力较大构件的加固，应增设附加的锚固措施；例如每100mm设置2个植筋螺栓或穿梁、穿板对拉螺栓锚固。 主要用于地脚螺栓锚固、裁埋钢筋，灌浆层厚度30mm<δ<200mm的设备基础二次灌浆。有抗油要求的设备基础二次灌浆称谓普通灌浆料。

2，粘碳纤维加固 适用于梁板柱受弯、受剪、受拉加固，适用于承受动力较大构件的加固。 主要用于灌浆层厚度≥150mm的设备基础二次灌浆。建筑物的梁、板、柱、基础和地坪的补强加固（修补厚度≥40mm）。有抗油要求的设备基础二次灌浆，称谓加固工程专用灌浆料。 3，外包钢加固

适用范围同（a），用于需大幅度承载力的构件。 主要用于预应力孔道灌浆，灌浆层厚度10mm<δ<150mm设备二次灌浆，混凝土梁柱加固角钢与混凝土之间缝隙灌浆，称谓混凝土缝隙修复专用灌浆料。

4，化学植筋 适用于受弯、受剪、受压、受拉新老构件连接锚固。 主要用于精密、大型、复杂设备安装；混凝土结构加固改造，增强，路面快速修复，称谓高强无收缩灌浆料。 5，裂缝化学灌浆

适用于恢复裂缝混凝土、砌体构件的整体性和使用功能，其他介质的浸蚀。 你主要用于高温下专用灌浆

料，压浆料厂家告诉你这种灌浆料高温积稳定，热震性好，设备处于高温辐射温度500℃，灌浆层厚度30 mm<δ<200mm的设备基础二次灌浆，称谓耐热型灌浆料。与水泥形成砂浆润滑骨料颗粒间的流动，改良砼料和易性，按来源可分河砂、山砂、海砂等，衡量骨料质量优劣的指标有许多种，比如砂子细度、石子压碎值、含泥量、含粉量、表观密度、针片状含量、有害物含量、坚固性指标等等。其中常用到的还有它们的筛分级配，这也是本文讨论的主要范围，粘结剂厂家告诉你高强灌浆料具有流动性好、早强高强、无收缩、粘结强度高、微膨胀、耐久性好、不老化、无锈蚀、耐油污等特性，灌浆料具有自流密实的功能，是因为在生产灌浆料时。加入了高效外加剂成分，外加剂的分子结构呈梳形，主链上带有较多的活性基团，并且极性较强。这些基团有磺酸基团。

在国外，孔道灌浆现场使用的压浆料通常为预拌商品压浆料，预拌商品灌浆料是工厂化的产品，事先通过试验设计，然后在工厂配成均匀的粉体，包装成袋，在施工现场只需按说明加水搅拌成浆体即可。采用预拌商品压浆料可以有效解决各种外加剂兼容性不良、水泥与减水剂适应性差等问题。

于2011年8月1日国内JTG/T F50-2011《公路桥梁施工技术规范》的实施对压浆浆体性能各方面指标要求都有很大的提高，现场预拌根本就不能再符合要求，被淘汰。以重庆博锐达建材有限公司等新型建筑材料企业研发的预拌商品压浆料逐步。显然国内的压浆技术水品随着大弧度提高能更好的是保护预应力纲筋不外露而遭锈蚀，保证预应力混凝土结构安全；使预应力钢筋混凝土有良好的粘结，保证它们之间预应力的有效传递，使预应力钢筋与混凝土共同作用。

主要特点

超强的流动性。高强度和高粘结力。无泌水、无沉淀，浆体均质性好。微膨胀性能，不收缩。抗渗性好。保护预应力钢绞线不锈蚀。使用方便，优质环保，只需现场加水搅拌就可以灌注。

施工应用

水料比为0.22~0.26，可根据灌浆部位不同进行调整。

首先在搅拌机中加入实际拌合水的80%-90%，开动搅拌机，均匀加入全部压浆料，边加入边搅拌。全部粉料加入完毕，然后快速搅拌3min，加入剩下的10%-20%的拌合水，继续搅拌2min。压浆料自搅拌至压入孔道的延续时间，视气温情况而定，一般在30~1h范围内。压浆料在使用前和压注过程中应连续搅拌，以维持浆体的均匀性和流动性。压浆时应使用活塞式压力泵或真空泵，压力需大于0.7MPa压浆时浆体温度应保持在5°C-30°C之间，否则应采取措施满足条件。

注意事项

搅拌机转速不低于1000r/min。

因延迟使用所致的流动度降低的水泥浆，不得通过加水来增加其流动度。

施工时，在高温条件下，应选择温度较低的时间，如夜间施工；在低温条件下，应按冬季施工标准进行。

包装储存

双层复合袋包装，净重50公斤/袋，保质期为3个月，超期使用应经试验验证后合格方可使用。

应避免阳光直接照射，注意防潮及包装破损，要放在托板上离地贮存于干燥通风的室内。

压浆剂（料）具有微膨胀、无收缩、大流动、自密实、极低泌水率、充盈度高、气囊沫层薄直径小、强度高、防锈阻锈、低碱无氯、粘接度高、绿色环保的优良性能。不含氧化物、氯化物、亚硫酸盐和亚硝酸盐等对钢筋有害组份，由高性能塑化剂、表面活性剂、硅钙微膨胀剂、水化热抑制剂、迁移型阻锈剂、纳米级矿物硅铝钙铁粉、稳定剂精制而成的压浆剂或与低碱低热硅酸盐水泥等精制复合而成的压浆料。

主要用途

用于后张梁预应力管道充填的压浆材料、防止预应力钢材的防腐、保证预应力束与混凝土结构之间有效的应力传递，使孔道内浆体饱满密实，浆体保持一定的PH值范围，完全包裹预应力钢材，浆体硬化后有较高的强度和弹性模量及膨胀无收缩性和粘接力。

适用于后张梁预应力管道充填压浆、地锚系统的锚固灌浆、连续壁头止漏灌浆、围幕灌浆；设备基础灌浆、垫板坐浆及梁柱接头、工程抢修和螺栓锚固、无需振捣自密实、微膨胀、抗油渗、抗蚀防腐、抗冻抗渗；用于高强度钢预应力混凝土构件孔隙灌浆、道桥梁加固、24h后即可运行，并与硬化混凝土粘结牢固、修补无明显痕迹，浆体凝结时间可控即适中。

施工设备

（1）搅拌机的转速应大于1000Y/min，浆叶的高线速度限制在15m/s以内，浆叶的形状应与转速匹配。

（2）压浆机采用连续式压浆泵，压力表小分度值应小于0.1Mpa，大量程应使实际工作压力在25-75%的量程范围内。

（3）储料罐带有搅拌功能。

（4）如使用真空辅助压浆工艺，真空泵应达到0.092Mpa的负压力。

（5）计量：水泥、压浆剂（料）、水的称量应精确到±1.0%。

搅拌工艺技术要求

（1）清洗施工设备：清洗干净后的设备内不应有残渣、积水，搅拌机的过滤网空格应小于3mm×3mm。

（2）浆体搅拌操作顺序：在搅拌机中先加入实际拌和水用量的80-90%，开动搅拌机，均匀加入全部压浆

料，边加边搅拌，全部粉料加入后再搅拌2min，加入余量的10-20%拌和水，继续搅拌2min即可使用。

（3）流动度试验：每10盘进行一次现场流动度试验检测，其流动度符合要求后，即可通过过滤网进入储料罐，浆体在储料罐中应继续搅拌，以保证浆体的流动性。

（4）一般情况下不应在施工过程中额外加水增加流动度。