

磨削液净化设备

产品名称	磨削液净化设备
公司名称	江苏壹生源环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:壹生源环保 型号:EMZ-MT-3 产地:江苏无锡
公司地址	无锡市新吴区新洲路228号鑫和源科技园
联系电话	0510-82696777 18018357333

产品详情

品牌：壹生源 加工定制：支持

原理：物理过滤

系统动力：压缩空气

处理流量：300-500L/H

销售地区：全国

适用范围：磨削液

一、设备参数

1. 净化量：200升/时
2. 动力电源：220V；
3. 电器功率：30W；
4. 供气压力范围：0.45-0.65Mpa；
5. 大耗气量0.9m³/min；
6. 环境温度：0-40℃；

7. 设备主体外形尺寸(长*宽*高) :1700mm*800mm*1400mm ;

二、待净化脏液来源：

1. 机加工设备内使用脏了的磨削液；
2. 加工过程中被金属屑带走的，经过沉淀、甩干或压块后产生的脏磨削液；

三、技术要求

1. 净化对象：水溶性磨削液；
2. 待净化液来源：企业磨床更换下来的尚未变质发臭的磨削液；（注意不是变质发臭后的磨削液，磨削液一旦变质发臭，其功能易发生变化，净化再生后也有可能达不到回用要求，所以必须在液变质发臭前进行净化再生）。
3. 磨削液属于化学品，不同种类的脏化学液混合在一起易产生化学反应，即使通过净化，也有可能无法达到回用要求；因此待净化的磨削液好没有其它化学脏液混杂在内。
4. 待净化脏液主要污染物：杂质油、金属屑、微生物等；
5. 脏液杂含油量： 5%；脏液含固量： 10%；
6. 净化设备使用温度：常温；

四、净化效果：

净化后的磨削液，杂油去除率达到90%-95%以上；固体颗粒粒径小于5微米（根据工艺要求可定制 1um），绝大部分有害，同时不改变液的原有性能，液净化前后的有效性能（切削性能、冷却性能、润滑性能以及防锈性）无变化，达到液回用延长使用的目的；

备注：净化设备产品型号多、规格全，常规处理有100/300/500升/时等规格型号供用户选择，也可根据客户要求定制。