

单组份聚氨酯密封胶标准

产品名称	单组份聚氨酯密封胶标准
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	12.00/支
规格参数	生产标准:JC/T482-2003 包装规格:20支/箱 挤出率:85%
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

单组份聚氨酯密封胶是什么

单组份聚氨酯密封胶这是一种采用锡箔袋装的密封胶，单组份是指一组可以单独使用，这种密封胶不需要配制，而且一袋量小，在许多小缝隙内都可以使用它，单组份聚氨酯密封胶的优点有很多，小编总结了以下4点，供大家参考一下。

单组份聚氨酯密封胶的四个优点：

1、使用方便：

单组份聚氨酯密封不需要配制，使用时只需要将密封胶将入胶枪内即可使用，所用时间短，能提高施工进度。

2、黏接性好：

单组份聚氨酯密封胶对于混凝土有着很好的粘附性，更加容易固定。

3、复原性好：

单组份聚氨酯密封胶具有复原性，可用于动态接缝。

4、有凝固性：

单组份聚氨酯密封胶打完胶后不容易下垂，能够保持住原有形态。这一点很实用，像一些立缝、顶缝都可以用单组份聚氨酯密封胶。

其实单组份聚氨酯密封胶还有好几个特点，例如：稳定性高、气味小、耐磨、耐寒等，正因为单组份聚

氨酯密封胶的优点和特点很多，所以它的使用范围也很广泛。

单组份聚氨酯密封胶加速固化方法：

1.要求固化稍快的情况：手工用锯齿型刮板刮涂单组份聚氨酯密封胶，涂胶后在胶面上喷水雾，喷过水雾后再用刮板对胶面刮一次，（目的是让水份与胶粘剂充分混合）复合被粘物，将复合后的板材层层叠起，之后一起加压。（一般4~5小时固化）

2.要求固化速度快的情况：手工用锯齿型刮板涂单组份聚氨酯密封胶，涂胶后在胶面上喷洒带有催化剂的水雾（喷过水雾后也可再用刮板对胶面刮一次），然后再复合加压。

3.需要固化更快的情况：手工用锯齿型刮板涂胶，涂胶后在胶面上喷洒带有催化剂的水雾，喷过水雾后再用刮板对胶面刮一次，复合被粘物，随即送入带有加温装置的压机，温控60℃，加压时间15分钟。

以上是小编对单组份聚氨酯密封胶的一些介绍，如果您对这类密封胶感兴趣，可留个关注，小编会继续分享一些密封胶的资料，感谢您的阅读，下期再见吧！