

农村一体化污水处理设备出水合格

产品名称	农村一体化污水处理设备出水合格
公司名称	农村一体化污水处理设备
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业产业园内
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

农村一体化污水处理设备出水合格

随着经济和人口的增长,对大自然的污染愈来愈受到人类的重视,在总结国内外生活污水处理装置的运行经验的基础上,结合我公司自己的科研成果和工程实践,设计出一种可埋地设置的成套有机废水处理装置,其设备采用九十年代后期国内外先进工艺和生产制造技术,生产出以玻璃钢、不锈钢为主要原料的SPR型系列污水处理设备。

其目的主要是使生活污水和与之类似的工业有机废水经该设备处理后达到用户要求的排放标准。该设备主要用于居住小区(含别墅小区)、宾馆、医院、综合办公楼和各类公共建筑的生活污水处理,经该设备处理的出水水质,达到国家排放标准。全套设备均可埋设于地下,故亦称'埋地式一体化生活污水处理设备'。

农村一体化污水处理设备出水合格工艺流程说明 污水经格栅进入调节池后经提升泵进入生物反应器,通过PLC控制器开启曝气机充氧,生物反应器出水经循环泵进入膜分离处理单元,浓水返回调节池。反冲洗泵利用清洗池中处理水对膜处理设备反冲洗,反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时,关闭进水和污水循环阀,打开药洗阀和药剂循环阀,启动药液循环泵,进行化学清洗操作。

膜生物反应器(MBR工艺)是高效膜分离技术与活性污泥法有机结合的新型污水处理技术,它利用膜的高效截留作用,将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物截留住,省掉初沉池和二沉池,进行固液分离,有效的达到了泥水分离的目的。活性污泥浓度因此大大提高,水力停留时间和污泥停留时间可以分别控制,而难降解的大分子有机物,延长其在反应器的停留时间,使之得到大限度的分解,大大强化了生物反应器的功能。

工艺原理

生物接触氧化系列生活污水处理工艺去除污水中的有机污染物及氨氮,主要依赖于工艺中的A、O两级生物系统。其工艺原理是在A级,由于污水中的有机物浓度很高,微生物处于缺氧状态,此时微生物为兼

性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解成 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳源作电子供体，将 NO_2 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转化成 N_2 ，而且利用部分有机碳与 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物质。

所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，完成反硝化作用，终消除氮的营养污染。在O级，由于有机物得到进一步的氧化分解，同时在碳化作用趋于完成情况下，硝化作用能顺利进行，在O级设置有机负荷较低的好氧生物氧化池，池中主要存在好氧生物及臭氧型细菌（硝化菌）和有机物分解产生的无机碳或 CO_2 作为营养源，将污水中的 $\text{NH}_3\text{-N}$ 转化成 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 。污泥池的污泥部分回流到A级池，为A级池提供电子受体，通过硝化作用，终消除氮污染。

产品特点

- 1、生活污水处理设备，埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。
- 2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。
- 3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。
- 4、该地理式生活污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。
- 5、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

农村一体化污水处理设备出水合格暗涵是一座城市的“里子”，也一直是一块难啃的“硬骨头”。为建成更多污水处理提质增效达标区，南京市在消除黑臭河道的基础上，把像珠西支河这样的暗涵当做明河来治理。一方面，通过排口溯源、清淤修复、末端改造等措施实现碧水长流；另一方面聚焦源头管控，深入到小区企业、每家每户，对排污管道进行全覆盖改造，努力从根本上解决暗涵问题。