

0.8mm厚单片蜂窝斜管珠海填料厂生产

产品名称	0.8mm厚单片蜂窝斜管珠海填料厂生产
公司名称	河南豫之源水处理材料有限公司
价格	220.00/立方米
规格参数	执行标准:CJ/T83-2016 空隙率:96% 比表面积:158.4159m ² /m ³
公司地址	河南省郑州市巩义市夹津口镇宋岭村东地南8号
联系电话	13733178965 13733178965

产品详情

斜管沉淀池在推广过程中不断改进，在型式方面由异向流发展为同向流斜管沉淀池，侧向流斜管沉淀池及翼片式斜管沉淀池以及加速澄清池、平流式沉淀池内加斜管（板）综合沉淀池等多种型式。六角蜂窝斜管沉淀池是根据浅池沉淀理论设计出的一种组合式沉淀池；也统称为浅池沉淀池。在沉降区域设置许多密集的斜管或斜板，使水中悬浮杂质在斜板或斜管中进行沉淀，水沿斜板或斜管上升流动，分离出的泥渣在重力作用下沿着斜管向下滑至池底，再集中排出。这种池子可以提高沉淀效率50~60%，在同一面积上可提高处理能力3~5倍。可根据原废水的试验数据来设计不同流量的斜管沉淀器，使用时一般都要投加凝聚剂。

蜂窝斜管填料一般有30mm 50mm 60mm 80mm 片厚也是不等，价格也不相同。

斜管填料安装过程-

1、沉淀池底部排泥管安装

斜管沉淀池安装顺序一般从底部开始，先完成最底部的排泥管道系统的安装，确保排泥管道开孔符合设计要求、固定牢靠，检查无误后，才允许进入下一道安装工序。

2、完成填料支架安装

根据斜管沉淀池填料支架安装施工图，先将填料支架安装到位，检查所有焊接结点牢靠、支架强度足以承受填料重量，并在支架表面完成防腐处理；

3、完成斜管填料烫接

按斜管填料的烫接方法将每一个斜管填料包装作为一个单独的烫接单元，一个单元完成烫接后为1m²，烫接完成后在场地上整齐堆放（保留少量的散片备用）。

4、斜管填料池内组装

将烫接后的填料单元在填料支架上部自左向右进行组装。始终保持60°角不变，每一单元顺序组装时要适当压紧，组装到最右侧时若尺寸不是正合适，需要根据尺寸用散片斜管填料烫接后进行组装直至全部到位。

5、斜管填料上部固定

由于斜管填料比重为0.92略小于水，斜管填料在池内组装到位后需要在填料上方自左向右方向拉上10mm的圆钢进行加固（每个单元填料上部要求有两根圆钢通过），圆钢两端在沉淀池池壁上可靠固定，安装圆钢后可以很好地防止斜管填料在初期使用时有可能发生的松动上浮现象，圆钢采用环氧煤沥青防腐。

6、斜管沉淀池运行调试

（1）、检查进水是否均匀，不得对沉淀池造成冲击，影响沉淀效果；

（2）、调整出水堰槽高低及水平度至合适，保持出水均匀；

（3）、经过以上施工工序，至此斜管沉淀池填料安装已经全部完成。正常投入使用后需要根据进水中悬浮物浓度情况确定排泥周期，注意及时排泥，确保斜管沉淀池始终保持良好的运行状态及令人满意的出水水质。