

防尘口罩tpe包胶pp材料 防雾霾TPE口罩材料

产品名称	防尘口罩tpe包胶pp材料 防雾霾TPE口罩材料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:防尘口罩tpe包胶pp
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

热塑性弹性体TPE材料是近几年非常火爆的新型材料之一，它是一种具有硅橡胶制品的高弹性(甚至更好)，高强度，高回弹，高耐磨热塑性弹性体材料，同样具有环保无毒与人体皮肤接触，而且它还能运用到医疗与生活用品一类占据多数。那么TPE材料是如何制造的呢?针对这个问题，接下来德创化工小编就为大家介绍下TPE材料的制造工艺：

TPE材料的制造工艺

1、熔胶设备

TPE材料的加热原理相对简单，只要加热到材料的熔化温度。但加热时应尽量控制温度，因为温度的变化或温差会导致材料流动性的差异，从而影响产品的加工质量(如产品的光泽和透明度)。熔胶设备可采用电加热锅或类似螺旋形状的加热装置。将物料加入料斗，通过加热板装置充分熔化和塑化。

2、原料混合

TPE材料浇注前应按配方比例(一般为SEBS和油等必要的功能性添加剂)搅拌均匀。这个混合过程通常需要两到三天。然而，颗粒材料也被用作灌注的原材料。

3、这种材料被浇铸成形

熔融的TPE材料是一种透明的粘性液体。为保证其流动性，应立即将其倒入准备好的模具中。模具应清洁光滑，以保证产品外观。浇注过程中应注意防止或减少材料中的空气包裹，以免产生气泡。

4、TPE材料的加热和熔化

将混合后的TPE材料(通常是糊状粘性材料)倒入熔化设备并加热熔融。材料应充分熔化，以保证成品的物

理性能和外观。一般来说，熔胶的温度是130 ~ 200 。不同分子量SEBS混合物的温度不同，应根据实际加工条件逐步调整。

以上关于TPE材料的制造工艺就为大家分享到这里，TPE材料的应用范围广泛，环保无毒安全，有优良的着色性。触感柔软，耐候性，抗疲劳性和耐温性，加工性能优越，无须硫化，可以循环使用降低成本，既可以二次注塑成型，与PP、PE、PC、PS、ABS等基体材料包覆粘合，也可以单独成型。