

75度TPE包POM原材料 二次注塑加工TPE粘接POM原材料

产品名称	75度TPE包POM原材料 二次注塑加工TPE粘接POM原材料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶粘结POM
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

何为 ” TPE包胶POM聚甲醛赛刚 “ 高粘性不易脱落弹性体工业通常将TPE称为由复合功能材料改性的SEBS。 TPE弹性体具有优异的整体性能，是用于模塑和双色注塑工艺的柔软材料。

TPE包胶成型的主要优点，由于TPE材料具有良好的防滑性和良好的弹性，可以增强产品的触感，有利于抓地力。TPE可以调节到合适的硬度（硬度范围邵氏 25-90A）和适当的物理性能（如**性，附着力，熔体指数等）。根据产品属性，各种可能的材料应用可用于各种产品。

TPE手柄包覆成型和加工，通常用于手柄，手柄，电子产品和其他产品。这种材料使产品具有舒适的触感，增强的抓地力，增强的产品美感和附加值。大多数产品出口到发达国家和地区，如美国,日本和欧盟。TPE弹性体为柔软，绿色材料，材料不含邻苯二甲酸盐，不含卤素，符合ROHS环境检测标准，可以满足发达国家和地区的环保要求，如美国,日本,欧盟。

普通TPE成型材料

TPE可用于包覆成型，双色注塑成型。TPE是一种柔软的材料，通常与硬质材料相匹配，主要是塑料，金属和织物。TPE+面料主要用于箱包产品。这个过程与金属包覆成型相同，通常是假包覆成型。真正的包覆成型在二次和双色注塑成型中*为常见。TPE可与一些常用的塑料PP，GPPS，HIPS，ABS和工程塑料PC，PC/ABS，PA及其改性材料牢固粘合。在目前的弹性体工业中！

TPE和POM的粘附之*直是个问题你。由于POM的溶解度参数SP（22.6）与TPE的SP（7.2-7.6）差别很大，因此两种材料彼此不相容，并且没有发现合适的增容剂促进两种材料的粘附。但是经过德创化工厂不断的研发和实验，已经将TPE包胶POM粘附的问题改善掉，目前德创化工所生产的TPE包胶POM原料已经成熟应用于市场，备受客户认可，此款TPE包胶POM原料硬度60-70A，由于TPE包胶POM原料配方特殊，所以硬度问题现在也是一个待改善的点，但是我们也在研发，尽量改善这个缺陷，为TPE包胶POM创造*大的空间！