

辊压机衬板(堆焊式复合耐磨材料)

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 辊压机衬板(堆焊式复合耐磨材料) |
| 公司名称 | 常州富通焊业有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 材质:复合耐磨板 产地:常州 规格:1000mm |
| 公司地址 | 常州市新北区春江镇安家新西路31号 |
| 联系电话 | 86-051985155388 13407582919 |

产品详情

| | | | |
|----|--------|----|----|
| 材质 | 复合耐磨板 | 产地 | 常州 |
| 规格 | 1000mm | | |

产品图是我公司为国内某水泥设计院制作的辊压机衬板。

产品介绍

常州富通焊业有限公司为中日合资企业，专业提供耐磨修复工程服务，技术源于日本特殊电极株式会社。我公司生产的耐磨复合钢板有2种，一为表面没有焊道，少裂纹；一有焊道，表面细小裂纹较多。下面为复合耐磨板的介绍：

一、表面无焊道耐磨板

1、该种耐磨板，是我公司引进日本知名耐磨企业日本特殊电极株式会社的先进工艺生产而成，该复合板的特点是在普通钢板上堆焊一层高耐磨合金，在取得高硬度和耐磨性的同时能保证良好的韧性和耐冲击性。同时区别于其他耐磨板的显著特点是其表面无焊道，为整体成型。

2、该耐磨板表面平整，在取得同等耐磨性的同时，摩擦系数较小，且不会淤积物料。这样可以取得更好的耐磨性能。

3、6+6的规格，耐磨层c含量为4左右，cr含量为30左右。硬度在hrc58左右。

4、暂时板幅规格为500*3000，至11年4月份，可以提供1500*3000板。

二、有焊道耐磨板

- 1、该型耐磨板是我公司采用明弧焊技术结合日本先进工艺生产而成。耐磨层以高铬合金为主，表面有一系列的焊缝和无数因硬力释放而产生的细小裂纹（裂纹只是穿透合金层，不会影响基板）。
- 2、耐磨层的合金含量和上种相差不大，硬度hrc58左右。
- 3、我们运用先进技术，做到结合层的稀释率最低，以此达到耐磨层拥有最好的耐磨效果。
- 4、可以提供板幅为1500*3000。