

# 无缝管材X射线拍片检查、不锈钢管渗透探伤检测

产品名称	无缝管材X射线拍片检查、不锈钢管渗透探伤检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

### 无缝管材无损检测 X射线拍片检测

无损检测是在不损坏工件或原材料工作状态的前提下，对被检验不见的表面和内部质量进行检查的一种检测手段，Nondestructive Testing（缩写NDT）。

机械振动在介质中的传播过程叫做波，人耳能够感受到频率高于16赫兹，低于20000赫兹的弹性波，所以在这个频率范围内的弹性波又叫声波。频率小于10赫兹的弹性波又叫次声波，频率高于20000赫兹的弹性波叫做超声波。次声波和超声波人耳都不能感受。

声波的特点：

- 1、 声波声束能集中在特定的方向上，在介质中沿直线传播，具有良好的指向性。
- 2、 声波在介质中传播过程中，会发生衰减和散射。
- 3、 声波在异种介质的界面上将产生反射、折射和波型转换。利用这些特性，可以获得从缺陷界面反射回来的反射波，从而达到探测缺陷的目的。
- 4、 声波的能量比超声波大得多。
- 5、 声波在固体中的传输损失很小，探测深度大，由于声波在异质界面上会发生反射、折射等现象，尤其是不能通过气体固体界面。如果金属中有气孔、裂纹、分层等缺陷（缺陷中有气体）或夹杂，声波传播到金属与缺陷的界面处时，就会全部或部分反射。反射回来的声波被探头接收，通过仪器内部的电路处理，在仪器的荧光屏上就会显示出不同高度和有一定间距的波形。可以根据波形的变化特征判断缺陷在工件中的深度、位置和形状。

