

济南变频器维修 三菱高压变频器维保 山东科谟自动化修理变频器销售

产品名称	济南变频器维修 三菱高压变频器维保 山东科谟自动化修理变频器 销售
公司名称	山东科谟自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天桥区东泺河路18号
联系电话	15053107286 15053107286

产品详情

工作原理：

在电源与电机之间接入一个IGBT斩波调速器，它像通断极快的高速开关，通过改变导通和关断时间的长短的比值即占空比，来改变电机端平均电压值，以达到调速的目的。

操作规程：

观察机车周围，无障碍及轨道信号灯允许通行的情况下，发出行车指令。

确定行车方向，移动司机控制箱反向手柄，反向手柄共有三个工作位，即“0”位、“向前”位、“向后”位，由于主回路未接通，操作反向手柄时触点是不带电转换的，为了做到无弧转换，主手柄与反向手柄之间设有机械联锁。

将反向手柄置于“向前”位或者“向后”位，同时松开闸瓦，准备启动机车。

司机操作主手柄由“0”位移至“合闸”位（约转动到30°）。

继续操作主手柄由“合闸”位移至“调节”位（约40°），待三秒后继续操作。

操作主手柄由“调节”位继续向前移动时（40°至于120°之间）机车处于调压位运行，主手柄驱动光电给定器光盘移动，即可改变VT1、VT2的导通脉宽，司机控制箱输出电压（即加在电动机上的端电压）也随着主手柄的前移不断提高到大调节电压（其调压范围为0—98%输入电压），机车速度也不断提高。

主手柄从130°移至终点位置（约150°）时，机车全电压运行。

主手柄由全压位退回“0”位时的工作过程与上过程相反。

司机可根据实际需要调解调速手柄在40°至150°之间来控制机车速度。当需要减速时，可将调速手柄在全压位逆时针方向移到合适位置，直至退回到“合闸”位或“0”位，司控器停止工作，机车靠惯性运行。

主手柄由“全压”位返回“0”位，机车速度减小直至停止。当机车要换向运行时，必须将主手柄回“0”位后，待机车停稳之后，方可操作方向手柄实施换向操作。

若机车在运行过程中出现轮子打滑时，可适当降低机车速度，并按运行方向扳动撒沙筒开关撒沙。

当机车在运行中出现故障，应及时处理。严禁在无调速情况下，将调速手柄扳至机械全速位运行。

司控器不使用时，方向手柄应置于“0”位。司机离开机车时应取出方向手柄。

山东科谟自动化科技有限公司位于济南市天桥区，是一家长期攻克于工业自动控制系统及设备维修难题的高科技公司。公司拥有一批国内高精尖的技术工程师为客户提供：变频器、伺服器、触摸显示屏、PLC、直流调速器、工控机、电路板、电源模块、控制器等工控产品的维修保养，安装调试，产品选型及工业改造。我公司配备了国际先进的维检设备和自主设计的环境拟测平台，保证我们能够在短时间为客户提供精湛的技术服务。我们始终本着“以诚为本，顾客至上，质量超前”为宗旨的经营理念，并不断努力提高自己的技术水平、丰富维修经验、更新测试设备、为广大客户创造更多价值！我们的服务行业范围：纺织、印染、冶金、塑料、石化、化纤、包装、食品、金融、航空、医疗、交通、通信、电镀、POS板、SMT、机械加工、汽车制造、楼宇自动化等等