

双边开槽机供应商 双边开槽机 佛山一涵机械制造公司

产品名称	双边开槽机供应商 双边开槽机 佛山一涵机械制造公司
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

开槽机故障排除

电动机无力

产生原因：1、转子故障；2、定子故障；3、电压低；4、定子、转子扫膛；5、电刷过短或弹簧失去弹性。

排除方法：1、检查、更换转子；2、检查、更换定子；3、检查电线截面积、长度、接头是否可靠；4、检查、更换电刷；5、更换的电刷或弹簧。

不转（无声）

产生原因：1、电源线折断；2、电源开关损坏；3、电刷炭体损坏。

排除方法：1、检查、更换电源线；2、检查、更换电源开关；3、检查、更换电刷。

不转（有声）

产生原因：1、齿轮损坏；2、轴承损坏；3、定子松动；4、转子故障；5、定子故障；6、电刷接触不良。

排除方法：1、检查、更换齿轮；2、检查、更换轴承；3、紧固定子总成固定螺栓；4、检查、更换转子；5、检查更换定子；6、检查、更换电刷。

V槽机采用新型的输送纸板机构把要开槽的纸板整个面包在（直径60厘米的）滚筒上，保证开槽的走位准确、没有偏差和开槽的直线性，具有高精度，双边开槽机报价，高速度、刀具耐用等特点。

安全操作程序：

- 1、机床开动前，双边开槽机，仔细检查刀具和螺帽以及各部螺钉是否牢固，如发现有松动现象，及时拧紧；
- 2、安装刀具时注意切削方向，不准逆转；
- 3、主刀具为顺时针转向；

数控刨槽机的操作规程：

- 1、操作者有必要了解机床运用说明书和机床的功能、结构，禁止超功能运用。
- 2、开机前应按设备点检卡规则查看机床各部分是否无缺、正常，机床的安全防护设备是否牢靠。
- 3、按光滑时刻规则加油，双边开槽机厂家，查看油标、油量、油质及油路是否正常，双边开槽机供应商，坚持光滑体系清洁，油箱、油眼不得打开。
- 4、操作者有必要严格依照数控机床操作过程操作机床，未经操作者同意，其他人员不得私自开动。
- 5、按动各按键时用力应适度，不得用力敲打键盘、按键和显示屏。

双边开槽机供应商-双边开槽机-佛山一涵机械制造有限公司(查看)由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司位于佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前一涵机械在林业机械中享有良好的声誉。一涵机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。一涵机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。