# 【推荐】供应磁助式电接点压力表

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 【推荐】供应磁助式电接点压力表 |
| 公司名称 | 舟山市普陀晨阳铜业有限公司 |
| 价格 | 149.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:晨阳<br>型号:0001<br>类型:磁助式电接点压力表 |
| 公司地址 | 中国 浙江 舟山市 普陀区六横镇双塘街 |
| 联系电话 | 86 0580 6086563 13905803815 |

# 产品详情

| | | | |
|---|---|---|---|
| 品牌 | 晨阳 | 型号 | 0001 |
| 类型 | 磁助式电接点压力表 | 测量范围 | 100（kPa） |
| 精度等级 | 一等 | 联接型式 | 磁助式 |
| 公称直径 | 100（mm） | 环境温度 | 10（℃） |

舟山市普陀减压器厂创建于1987年，是一家专业生产各类减压器、压力表、各种规格黄铜棒及yc系列压力表机芯的专业厂。通过十几年来坚持不懈的努力，已发展形成集研制、设计、制照、销售为一体的经营管理体系，并有一套较为齐全的检测设备，产品质量一直深受用户的青睐。在市场经济激烈的今天，“ 金蝶 ”牌系列产品积极参与市场竞争，坚持以质量第一的经营宗旨，竭诚为广大用户服务。欢迎新老客户光临惠顾。

图片，价格，产品属性，仅供参考,不作交易价格,具体以实物为准,欢迎来电咨询.a

压力表 在工业过程控制与技术测量过程中，由于机械式压力表的弹性敏感元件具有很高的机械强度以及生产方便等特性，使得机械式压力表得到越来越广泛的

应用。 机械压力表中的弹性敏感元件随着压力的变化而产生弹性变形。机械压力表采用弹簧管（波登管），膜片，膜盒及波纹管等敏感元件并按此分类。所测

量的压力一般视为相对压力。一般相对点选为大气压力。弹性元件在介质压力作用下产生的弹性变形，通过压力表的齿轮传动机构放大，压力表就会显示出

相对于大气压的相对值(或高或低)。
在测量范围内的压力值由指针显示，刻度盘的指示范围一般做成270度。如何正确选用压力表一
选择压力表的测量上限 1.

压力表测量上限值的大小是根据弹簧管外廓尺寸、刚度和非线性条件设计的，测量上限值有 1×10 n 、 1.6×10 n 、 2.5×10 n 、 4×10 n 、 6

×10 n 五种系列， n 是正整数、负整数或零。 2. 数字压力表压力范围： -100kpa ～ 2kpa ～ 260mpa 。 3. 压力表低于 1/3 量程部分准确度较低 , 不宜使用。选择测量上限时，为了保证压力表安全可靠地工作，维持其使用寿命，一般应大于最高使用压力

的 1/3 。 4. 选择使用范围时，按负荷状况的通用性，应选用全量程的 1/3 ～ 2/3
为宜，因为这一使用范围准确度较高，且在平稳、波动两种负荷下均可使用。

使用范围最高不得超过度盘满刻度的 3/4 。二 选择压力表的种类 1. 用于测量黏稠或酸碱等特殊介质时，应选用不锈钢弹簧管、不锈钢机芯、不锈钢外壳或胶木外壳。按其所测介质不同，在压力表上应有规定的色标,

并注明特殊介质的名称，氧气表必须标以红色“ 禁油 ”字样。 2. 靠墙安装时，应选用有边缘的压力表；直接安装于管道上时，应选用无边缘的压力表；用于直接测量气体时，应选用表壳后面有安全孔的压力表。出

于测压位置和便于观察管理的考虑，应选择表壳直径的大小。 3. 根据压力表的用途可分为普通压力表、氨压力表、氧气压力表、电接点压力表、远传压力表、耐振压力表、带检验指针压力表、双针双管或双针单管

压力表、数显压力表、数字精密压力表等。三 选择压力表的准确度等级 1. 压力表的准确度等级是反映被检表与精密表进行比对中，指示值与真实值接近的准确程度。它等于最大基本误差绝对值与测量上限比值的百分数，是

依据校验中所产生误差的大小来决定的。 2. 我国一般工业用压力表共分为 4 个准确度等级，符合 jjg52-1999 《弹簧管式一般压力表、压力真空表和真空表》检定规程对压力表拟定的允许误

差。这 4 个准确度等级是 :1 级、 1.6 级、 2.5 级、 4 级。允许误差 ( 按测量上限的百分数计算 ) 分别为 ±1% 、 ±1.6% 、 ±2.5% 、 ±4% 。

3. 我国 2005 年新的数字压力表检定规程公布实施，符合 jjg875-2005
《数字压力计检定规程》。规定了压力准确度分别为 ±0.01% 、 ±0.02% 、

±0.05% 、 ±0.1% 、 ±0.2% 、 ±0.5% 、 ±1.0% 、 ±1.6% 。例如深圳市天华成科技有限公司生产的 xy系列数字压力计的等级分别为 ±0.02% 、 ±

0.05% 、 ±0.1% 、 ±0.2% 等。 4. 合理选择压力表准确度等级的方法 , 应根据生产工艺、经济实用、检测方法等提出的要求，按被测压力最小值所要求的允许误差来选择准确度等级

。四 选择压力表的质量 1. 一般压力表的弹簧管是具有一定横截面形状 (
常用的有扁平圆和近似椭圆形两种 ) ，弯曲成“ c ”形，而且能满足一定弹性要求的管状弹簧。如

果弹簧管太小，就会影响压力表的准确度等级。 2. 压力表的示值超过允许误差，就应该调修该表的示值调节螺钉，如果该表没有示值调节螺钉，此表只能判为不合格。 3.
压力表表盘分度线应均匀，指针指示端应能覆盖最短分度线长度的 1/3 ～ 2/3 。 4.
带有止销的压力表，在无压力或真空时指针应紧靠止销，“ 缩格 ”不得超过规定的允许误差。 5.
压力表表壳应能保护内部机件不受污染，压力表应装有安全孔，安全孔上需有防尘装置。 6.
数字压力表。则要看整体结构的合理性、所选取的材质、电子元器件的老化工艺、长期稳定性等。五 压力表的安装 1. 压力表的安装位置应符合安装状态的要求，表盘一般不应水平放置，安装位置的高低应

便于工作人员观测。 2.
压力表安装处与测压点的距离应尽量短，要保证完好的密封性，不能出现泄漏现象。 3. 在安装的压力表前端应有缓冲器；为便于检验，在仪表下方应装有切断阀；当介质较脏或有脉冲压力时，可采用过滤器、缓冲器和稳压气等。六 压力表要定期进行检修维护 1. 经过一段时间的使用与受压，压力表机芯难免会出现一些变形和磨损，压力表就会产生各种误差和故障。为了保证其原有的准确度而不使量值传递失

真，应及时更换，以确保指示正确、安全可靠。 2. 压力表要定期进行清洗。因为压力表内部不清洁，就会增加各机件磨损，从而影响其正常工作，严重的会使压力表失灵、报废。 3.
在测压部位安装的压力表，根据 jjg52-1999 规定，它的检定周期一般不超过半年。 4. 测压部位介质波动大，使用频繁，准确度要求较高，以及对安全因素要求较严的，可按具体情况将检定周期适当缩短。

b009