

阀门许可证：资源条件要求

产品名称	阀门许可证：资源条件要求
公司名称	合肥翰宇企业管理咨询有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	合肥市包河区太湖路111号瀚海星座1-1606室
联系电话	18955153694

产品详情

*A级阀门制造许可证/B级阀门制造许可证专项条件（2022版）

金属阀门包括闸阀、截止阀、节流阀、止回阀、球阀、蝶阀、隔膜阀、旋塞阀、柱塞阀、减压阀、调节阀(控制阀)、电磁阀、井口装置用阀门、排污阀、盘阀。

1 人员

1.1 质量控制系统责任人员

制造单位应当配备设计、工艺、材料、热处理、无损检测、理化检验、检验与试验、设备管理等过程的质量控制系统责任人员。

1) A1、A2 级许可制造单位的设计、工艺、检验与试验质量控制系统责任人员应当为理工类专业人员，具有工程师职称和阀门设计或者制造工作经历。

2) B 级许可制造单位的设计、工艺、检验与试验质量控制系统责任人员应当为理工类专业人员，具有助理工程师职称和阀门制造工作经历。

1.2 技术人员

1) A1 级许可制造单位的技术人员不少于 20 人；

2) A2级许可制造单位的技术人员不少于 12 人；

3) B级许可制造单位的技术人员不少于5人;

1.3 焊工

制造过程有焊接工序的,焊工不少于2人。

1.4 无损检测人员

A1、A2级许可制造单位,射线或者超声检测 级人员不少于2人,磁粉或者渗透检测 级人员不少于2人。

1.5 理化检验人员

1) A1、A2级许可制造单位理化检验人员不少于3人,B级许可制造单位理化检验人员不少于2人。

2) A1、A2级许可制造单位从事化学成分分析、力学性能测试的理化检验人员,具有3年以上相关工作经历。

2 工作场所

涉及禁油、禁脂类阀门制造的单位,应当有专门的防污染生产制造区域和车间。

3 生产设备与工艺装备

3.1 生产设备

1) 制造单位应当具备密封面堆焊和加工、配管的焊接、阀体、阀盖、闸板和阀芯的机械加工(阀杆和球体的机械加工除外)、装配、阀门整机产品的检验和试验的制造能力。

2) A2级许可制造单位应当具备深冷处理能力。

涉及禁油、禁脂阀门制造的单位应当具备脱脂清洗能力。主要生产设备要求见表E-4。

表E-4主要生产设备

许可级别	主要生产设备
A1	(1)加工中心(带刀库和自动换刀装置的)1台,回转直径1600mm的数控立车1台,数控机床5台; (2)满足产品加工需要的材料下料切割和各类机械加工设备; (3)满足产品密封面合金材料自动堆焊的设备(适用平面和圆锥形状零件),有密封面堆焊的焊前预热和保温及热处理设备;

	(4)有满足产品其他焊接需要的焊接机设备；
A2	(1)数控机床 6 台，满足产品加工需要的材料下料切割和各类机械加工设备； (2)满足产品密封面合金材料自动堆焊的设备(适用平面和圆锥形状零件)，有密封面堆焊的焊前预热和保温及热处理设备； (3)有满足产品其他焊接需要的焊接设备； (4)满足零件低温处理的低温保温槽；
B	(1) 数控机床 3 台，满足产品加工需要的材料下料切割和各类机械加工设备； (2) 有满足密封面堆焊和其他焊接要求的焊接设备；密封面堆焊硬质合金材料的，有焊前预热和焊后热处理设备；

3.2 工艺装备

制造单位应当具有满足产品制造需要的工装夹具、胎模具、密封面堆焊和其他零件焊接用的转胎工装等。

4 检测仪器与试验装置

4.1 理化检验仪器

理化检验仪器要求见表 E-5。

表 E-5 理化检验仪器

许可级别	理化检验仪器
A1	光谱定量分析仪，光谱定性分析仪，材料拉伸试验机，冲击试验机；硬度计(测 HB、HRC)2 台，其中台式 1 台、便携式 1 台；
A2	光谱定量分析仪，材料拉伸试验机，满足材料低温试验条件的冲击试验机；
B	有材料元素含量的分析装置，光谱定性分析仪，便携式硬度计(测 HB、HRC)；

4.2 耐压试验装置

耐压试验装置要求见表 E-6。

表 E-6 耐压试验装置

许可级别	耐压试验装置
	1)
	2)

A2	1) 温阀门壳体强度压力试验装置 3 套； 2) 阀门整机压力试验用的高压气密性试验装置 2 套； 3) 满足所生产公称压力的低温阀门出厂试验需要的气源和气体增压装置；有满足所生产低温阀门尺寸和试验压力需要的低温性能试验装置(低温试验保温槽和气体增压装置)；
B	阀门压力试验装置 3 套

4.3 无损检测仪器

A1、A2 级许可制造单位应当具有超声检测仪器不少于 2 台。

5 设计能力

A1、A2 级许可制造单位，应当设置有产品设计开发部门，设计人员不少于 5 人；设计人员应当掌握所制造产品的标准技术要求、产品结构和强度安全性能要求，能够进行强度校核等工作。