

东莞P20预硬塑料硅胶模具钢材圆棒镜面加工光板精料热处理硬度

产品名称	东莞P20预硬塑料硅胶模具钢材圆棒镜面加工光板精料热处理硬度
公司名称	东莞市辉胜模具钢材有限公司
价格	11.50/公斤
规格参数	产地:长钢 材质:P20 销售地区:全国
公司地址	广东省东莞市东坑镇东坑东兴西路89号101室
联系电话	0769-83888468 18929297161

产品详情

P20是一种预硬化[塑料模具钢](#)

，适用于长期生产高质塑料模具，适用于大中型精密模具。此钢具有良好的可切削性及可一般抛光。

P20[模具钢](#)：P20硬度多少，P20材质的钢板现在市场价多少钱一公斤,东莞卖模具钢材的厂家

P20钢材出厂硬度在HRC29~33之间。此钢具有良好的可切削性及可一般抛光。

P20热处理：

P20钢材已经是处于出厂预硬化模具钢，为提高模具寿命达到80万模次以上，可对预硬钢实施淬火加低温回火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600 预热2-4小时，然后在850-880 保温一定时间（至少2小时），放入油中冷却至50-100 出油空冷，淬火后硬度可达50-52HRC，为防止开裂应立即进行200 低温回火处理，回火后，硬度可保持48HRC以上。

P20氮化处理：

氮化处理可得到高硬度表层组织，氮化后的表层硬度达到650-700HV（57-60HRC）模具寿命可达到100万次以上，氮化层具有组织致密，光滑特点，模具的脱模性及抗湿空气及碱液腐蚀性能提高。

P20化学成分：

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	
0.28-0.4	0.2-0.8	0.6-1	0.03	1.4-2	0.3-0.55	0.05-0.10	

P20材料特性：

硬度均匀，具有良好的抛光性能及光蚀刻花性能，加工性能佳。

真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。

预硬状态供货，无需再热处理可直接用于模具加工，缩短工期。

经锻轧制加工，组织致密，超声波检验，无气孔，针眼缺陷。

P20材料用途：

适用于电视机前壳、电话机、饮水机、吸尘器等塑料模及模架。

热塑性塑胶注塑模具，挤压模具。

热塑性塑料吹塑模具。

重载模具主要部件。

冷结构制件。

常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等